

S4714
第0-0003号代価表

保育枝打ち

人力

本 当り

84 円

頁0-0012

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.22	人	20,400	4,488	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.22	人	18,000	3,960	02 RA010 1
合計	100	本		8,448	
単位当り	1	本		84	
A 区分	=1	人力			
B 数量	=1	1~2m			
C 傾斜による補正	=3	傾斜 30° 以上 (1.05)			
D 通勤時間	=1	往復通勤時間 ~90分まで			
補正 = 傾斜による補正 × 通勤時間による補正 = 1.0500					
傾斜による補正=1.050 通勤時間による補正=1.000					

V0001
第0-0004号代価表

施行地 2

本数調整伐

ha 当り 441,000 円

頁0-0013

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
伐木処理 選木 作業の難易度 難 (+10%)	900	本	71	63,900	01 S4683 第0-0005号代価表
伐木処理 伐倒 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	900	本	142	127,800	02 S4683 第0-0006号代価表
伐木処理 枝払 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	900	本	107	96,300	03 S4683 第0-0007号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	900	本	92	82,800	04 S4683 第0-0008号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	900	本	78	70,200	05 S4683 第0-0009号代価表
単位当り	1	ha		441,000	

S4683
第0-0005号代価表

伐木処理

選木 作業の難易度 難 (+10%)

本 当り 71 円

頁0-0014

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.18	人	20,400	3,672	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.18	人	18,000	3,240	02 RA010 1
諸雑费率	※ 4.00	%	6,912	276	03 #01
合計	100	本		7,188	
単位当り	1	本		71	
A 施工種類 D 作業の難易度による補正	=1 =3	選木 作業の難易度	難 (+10%)		
諸雑費はナハテープ等の消耗品の費用である					

S4683
第0-0006号代価表

伐木処理

伐倒 作業の難易度 難 (+10%)
直径10cm以上16cm未満

本 当り 142 円

頁0-0015

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.35	人	20,400	7,140	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.35	人	18,000	6,300	02 RA010 1
諸雑费率	※ 6.00	%	13,440	806	03 #01
合計	100	本		14,246	
単位当り	1	本		142	
A 施工種類	=2	伐倒			
B 平均胸高直径	=2	直径10cm以上16cm未満			
C 携帯手動ウインチ使用有無	=2	携帯手動ウインチ使用しない			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料, 燃料費, 携帯手動ウインチの損料等の費用である					

S4683
第0-0007号代価表

伐木処理

枝払 作業の難易度 難 (+10%)
直径10cm以上16cm未満

本 当り 107 円

頁0-0016

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.26	人	20,400	5,304	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.26	人	18,000	4,680	02 RA010 1
諸雑费率	※ 8.00	%	9,984	798	03 #01
合計	100	本		10,782	
単位当り	1	本		107	
A 施工種類	=3	枝払			
B 平均胸高直径	=2	直径10cm以上16cm未満			
C 携帯手動ウインチ使用有無	=2	携帯手動ウインチ使用しない			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料, 燃料費, 携帯手動ウインチの損料等の費用である					

S4683
第0-0008号代価表

伐木処理

玉切 作業の難易度 難 (+10%)
直径10cm以上16cm未満

本 当り 92 円

頁0-0017

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.22	人	20,400	4,488	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.22	人	18,000	3,960	02 RA010 1
諸雑费率	※ 9.00	%	8,448	760	03 #01
合計	100	本		9,208	
単位当り	1	本		92	
A 施工種類	=4	玉切			
B 平均胸高直径	=2	直径10cm以上16cm未満			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料及び燃料費等の費用である					

S4683
第0-0009号代価表

伐木処理

片付 作業の難易度 難 (+10%)
直径10cm以上16cm未満

本 当り 78 円

頁0-0018

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
普通作業員	※ 0.43	人	18,000	7,740	01 RA010 1
諸雑费率	※ 1.00	%	7,740	77	02 #01
合計	100	本		7,817	
単位当り	1	本		78	
A 施工種類	=5	片付			
B 平均胸高直径	=2	直径10cm以上16cm未満			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費は木回し(フェリソグバー)等の損料である					

V0002
第0-0010号代価表

施行地 3

本数調整伐

ha 当り 392,000 円

頁0-0019

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
伐木処理 選木 作業の難易度 難 (+10%)	800	本	71	56,800	01 S4683 第0-0005号代価表
伐木処理 伐倒 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	800	本	142	113,600	02 S4683 第0-0006号代価表
伐木処理 枝払 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	800	本	107	85,600	03 S4683 第0-0007号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	800	本	92	73,600	04 S4683 第0-0008号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難 (+10%) 直径10cm以上16cm未満	800	本	78	62,400	05 S4683 第0-0009号代価表
単位当り	1	ha		392,000	

V0005
第0-0011号代価表

施行地 4

本数調整伐

ha 当り 177,300 円

頁0-0020

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
伐木処理 選木 作業の難易度 難 (+10%)	300	本	71	21,300	01 S4683 第0-0005号代価表
伐木処理 伐倒 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	300	本	187	56,100	02 S4683 第0-0012号代価表
伐木処理 枝払 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	300	本	128	38,400	03 S4683 第0-0013号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	300	本	104	31,200	04 S4683 第0-0014号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	300	本	101	30,300	05 S4683 第0-0015号代価表
単位当り	1	ha		177,300	

S4683
第0-0012号代価表

伐木処理

伐倒 作業の難易度 難 (+10%)
直径16cm以上22cm未満

本 当り 187 円

頁0-0021

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.46	人	20,400	9,384	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.46	人	18,000	8,280	02 RA010 1
諸雑费率	※ 6.00	%	17,664	1,059	03 #01
合計	100	本		18,723	
単位当り	1	本		187	
A 施工種類	=2	伐倒			
B 平均胸高直径	=3	直径16cm以上22cm未満			
C 携帯手動ウィンチ使用有無	=2	携帯手動ウィンチ使用しない			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料, 燃料費, 携帯手動ウィンチの損料等の費用である					

S4683
第0-0013号代価表

伐木処理

枝払 作業の難易度 難 (+10%)
直径16cm以上22cm未満

本 当り 128 円

頁0-0022

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.31	人	20,400	6,324	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.31	人	18,000	5,580	02 RA010 1
諸雑费率	※ 8.00	%	11,904	952	03 #01
合計	100	本		12,856	
単位当り	1	本		128	
A 施工種類	=3	枝払			
B 平均胸高直径	=3	直径16cm以上22cm未満			
C 携帯手動ウインチ使用有無	=2	携帯手動ウインチ使用しない			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料, 燃料費, 携帯手動ウインチの損料等の費用である					

S4683
第0-0014号代価表

伐木処理

玉切 作業の難易度 難 (+10%)
直径16cm以上22cm未満

本 当り 104 円

頁0-0023

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.25	人	20,400	5,100	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.25	人	18,000	4,500	02 RA010 1
諸雑费率	※ 9.00	%	9,600	864	03 #01
合計	100	本		10,464	
単位当り	1	本		104	
A 施工種類	=4	玉切			
B 平均胸高直径	=3	直径16cm以上22cm未満			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料及び燃料費等の費用である					

S4683
第0-0015号代価表

伐木処理

片付 作業の難易度 難 (+10%)
直径16cm以上22cm未満

本 当り 101 円

頁0-0024

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
普通作業員	※ 0.56	人	18,000	10,080	01 RA010 1
諸雑费率	※ 1.00	%	10,080	100	02 #01
合計	100	本		10,180	
単位当り	1	本		101	
A 施工種類	=5	片付			
B 平均胸高直径	=3	直径16cm以上22cm未満			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費は木回し(フェリソグラー)等の損料である					

V0006
第0-0016号代価表

施行地 5

本数調整伐

ha 当り 354,600 円

頁0-0025

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
伐木処理 選木 作業の難易度 難 (+10%)	600	本	71	42,600	01 S4683 第0-0005号代価表
伐木処理 伐倒 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	600	本	187	112,200	02 S4683 第0-0012号代価表
伐木処理 枝払 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	600	本	128	76,800	03 S4683 第0-0013号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	600	本	104	62,400	04 S4683 第0-0014号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	600	本	101	60,600	05 S4683 第0-0015号代価表
単位当り	1	ha		354,600	

V0003
第0-0017号代価表

施行地 6

被害木整理

本 当り 435 円

頁0-0026

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
伐木処理 枝払 作業の難易度 難(+10%) 直径28cm以上	100	本	161	16,100	01 S4683 第0-0018号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難(+10%) 直径28cm以上	100	本	133	13,300	02 S4683 第0-0019号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難(+10%) 直径28cm以上	100	本	141	14,100	03 S4683 第0-0020号代価表
合計	100	本		43,500	
単位当り	1	本		435	

S4683
第0-0018号代価表

伐木処理

枝払 作業の難易度 難 (+10%)
直径28cm以上

本 当り 161 円

頁0-0027

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.39	人	20,400	7,956	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.39	人	18,000	7,020	02 RA010 1
諸雑费率	※ 8.00	%	14,976	1,198	03 #01
合計	100	本		16,174	
単位当り	1	本		161	
A 施工種類	=3	枝払			
B 平均胸高直径	=5	直径28cm以上			
C 携帯手動ウインチ使用有無	=2	携帯手動ウインチ使用しない			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料, 燃料費, 携帯手動ウインチの損料等の費用である					

S4683
第0-0019号代価表

伐木処理

玉切 作業の難易度 難 (+10%)
直径28cm以上

本 当り 133 円

頁0-0028

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.32	人	20,400	6,528	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.32	人	18,000	5,760	02 RA010 1
諸雑费率	※ 9.00	%	12,288	1,105	03 #01
合計	100	本		13,393	
単位当り	1	本		133	
A 施工種類	=4	玉切			
B 平均胸高直径	=5	直径28cm以上			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度	難 (+10%)		
諸雑費はチェーンソーの損料及び燃料費等の費用である					

S4683
第0-0020号代価表

伐木処理

片付 作業の難易度 難 (+10%)
直径28cm以上

本 当り 141 円

頁0-0029

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
普通作業員	※ 0.78	人	18,000	14,040	01 RA010 1
諸雑费率	※ 1.00	%	14,040	140	02 #01
合計	100	本		14,180	
単位当り	1	本		141	
A 施工種類	=5	片付			
B 平均胸高直径	=5	直径28cm以上			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費は木回し(フェリングバー)等の損料である					

V00020
第0-0021号代価表

丸太柵工 (薄表土型)

施行地 6

m 当り 7,405 円

頁0-0030

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
立木 平均末口径10cm、長さ0.50m ヒノキ、丸棒加工	10.00	本	390	3,900	01 W0002 大阪府内産材
背丸太 平均末口径12cm、長さ3.00m ヒノキ、丸棒加工	10.00	本	3,370	33,700	02 W0003 大阪府内産材
控え木 平均末口径10cm、長さ0.80m ヒノキ、丸棒加工	10.00	本	630	6,300	03 W0004 大阪府内産材
控え通し木 平均末口径12cm、長さ3.00m ヒノキ、丸棒加工	3.34	本	3,370	11,255	04 W0005 大阪府内産材
普通作業員	※ 1.00	人	18,000	18,000	05 RA010 1
諸雑費	※ 5.00	%	18,000	900	06 #01 なまし鉄線の経費 1
合計	10	m		74,055	
単位当り	1	m		7,405	

V0008
第0-0023号代価表

施行地 7

被害木整理

本 当り 385 円

頁0-0032

名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価(円)	金 額(円)	備 考
伐木処理 枝払 作業の難易度 難 (+10%) 直径22cm以上28cm未満	100	本	141	14,100	01 S4683 第0-0024号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難 (+10%) 直径22cm以上28cm未満	100	本	121	12,100	02 S4683 第0-0025号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難 (+10%) 直径22cm以上28cm未満	100	本	123	12,300	03 S4683 第0-0026号代価表
合計	100	本		38,500	
単位当り	1	本		385	

S4683
第0-0024号代価表

伐木処理

枝払 作業の難易度 難 (+10%)
直径22cm以上28cm未満

本 当り 141 円

頁0-0033

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.34	人	20,400	6,936	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.34	人	18,000	6,120	02 RA010 1
諸雑费率	※ 8.00	%	13,056	1,044	03 #01
合計	100	本		14,100	
単位当り	1	本		141	
A 施工種類	=3	枝払			
B 平均胸高直径	=4	直径22cm以上28cm未満			
C 携帯手動ウインチ使用有無	=2	携帯手動ウインチ使用しない			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料, 燃料費, 携帯手動ウインチの損料等の費用である					

S4683
第0-0025号代価表

伐木処理

玉切 作業の難易度 難 (+10%)
直径22cm以上28cm未満

本 当り 121 円

頁0-0034

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
特殊作業員	※ 0.29	人	20,400	5,916	01 RA005 1
普通作業員	※ 0.29	人	18,000	5,220	02 RA010 1
諸雑费率	※ 9.00	%	11,136	1,002	03 #01
合計	100	本		12,138	
単位当り	1	本		121	
A 施工種類	=4	玉切			
B 平均胸高直径	=4	直径22cm以上28cm未満			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費はチェーンソーの損料及び燃料費等の費用である					

S4683
第0-0026号代価表

伐木処理

片付 作業の難易度 難 (+10%)
直径22cm以上28cm未満

本 当り 123 円

頁0-0035

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
普通作業員	※ 0.68	人	18,000	12,240	01 RA010 1
諸雑费率	※ 1.00	%	12,240	122	02 #01
合計	100	本		12,362	
単位当り	1	本		123	
A 施工種類	=5	片付			
B 平均胸高直径	=4	直径22cm以上28cm未満			
D 作業の難易度による補正	=3	作業の難易度 難 (+10%)			
諸雑費は木回し(フェリングバー)等の損料である					

V00020
第0-0027号代価表

丸太柵工 (薄表土型)

施行地 7

m 当り 7,405 円

頁0-0036

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
立木 平均末口径10cm、長さ0.50m ヒノキ、丸棒加工	10.00	本	390	3,900	01 W0002 大阪府内産材
背丸太 平均末口径12cm、長さ3.00m ヒノキ、丸棒加工	10.00	本	3,370	33,700	02 W0003 大阪府内産材
控え木 平均末口径10cm、長さ0.80m ヒノキ、丸棒加工	10.00	本	630	6,300	03 W0004 大阪府内産材
控え通し木 平均末口径12cm、長さ3.00m ヒノキ、丸棒加工	3.34	本	3,370	11,255	04 W0005 大阪府内産材
普通作業員	※ 1.00	人	18,000	18,000	05 RA010 1
諸雑費	※ 5.00	%	18,000	900	06 #01 なまし鉄線の経費 1
合計	10	m		74,055	
単位当り	1	m		7,405	

S4070
第0-0028号代価表

人肩運搬

仮置土砂・資材の運搬
木材（製材）

m3 当り 17,460 円

頁0-0037

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
普通作業員	※ 0.97	人	18,000	17,460	01 RA010
m3当たり単価		m3	17,460	17,460	02 +00 17460/1
単位当り	1	m3		17,460	
A 運搬方法	=1	仮置土砂・資材の運搬			
B 資材区分（仮置土砂）	=13	木材（製材）			
D 水平換算運搬距離630(m)	=630	水平換算運搬距離630(m)			
運搬歩掛 = 運搬距離 / 定距離(C) × 定乗数(B) + 定加数(A) = 630 / 100 × 0.151 + 0.014 = 0.97					

V0007
第0-0029号代価表

施行地 8

本数調整伐

ha 当り 295,500 円

頁0-0038

名称・規格	数量	単位	単価(円)	金額(円)	備考
伐木処理 選木 作業の難易度 難 (+10%)	500	本	71	35,500	01 S4683 第0-0005号代価表
伐木処理 伐倒 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	500	本	187	93,500	02 S4683 第0-0012号代価表
伐木処理 枝払 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	500	本	128	64,000	03 S4683 第0-0013号代価表
伐木処理 玉切 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	500	本	104	52,000	04 S4683 第0-0014号代価表
伐木処理 片付 作業の難易度 難 (+10%) 直径16cm以上22cm未満	500	本	101	50,500	05 S4683 第0-0015号代価表
単位当り	1	ha		295,500	

