

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞） 被表彰者 22 名

番号	写 真	氏名 (雅号)	職種
		年齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1		串岡 猛司 34 歳	鋳物工 (株) クボタ 大阪府岸和田市
<p>量産鋳物製品の製造業務に従事し、遠心力鋳造法や消失模型鋳造法など、様々な鋳造技能を有している。また、直管・集合管製造といった製品製造経験を活かし、ライン立ち上げや改善策の提案など生産性の向上にも大きく貢献している。さらに、鋳物の固有技術の伝承をはじめ、設備保全技術の指導を行うなど、後継者の育成にも尽力している。（1級鋳造技能士）</p>			
2		富永 達也 34 歳	金属熱処理工 (株) 東研サーモテック 大阪府守口市
<p>ガス軟窒化処理や熱処理加工の品質管理及び検査において優れた技能を有している。また、自動車や建設機械、産業機械の金属熱処理において、新規製品の工程設計や改善にも尽力し、品質改善や製造過程の作業効率化に大きく貢献している。また、検査技能の伝承や熱処理技能基礎講習においても、若手人材の育成指導にも積極的に取り組んでいる。（1級金属熱処理技能士）</p>			
3		矢部 大樹 32 歳	金属熱処理工 (株) エクセディ 大阪府寝屋川市
<p>自動車部品のマニュアルクラッチの部品製造に従事し、金属熱処理加工や表面処理加工などの特殊加工において、優れた技能を有している。また、マニュアルクラッチの製造で使用する治具を多品種に共用して使用できるよう改善を行い、熱処理工程の品質記録を自動記録・電子データ化することにより品質向上にも尽力している。さらに実践指導による技能伝承の後進育成も行っている。（1級金属熱処理技能士）</p>			
4		片山 尚悟 32 歳	N C 旋盤工 (株) 栗本鐵工所 大阪府岸和田市
<p>N C プログラムを作成しての精密加工に精通しており、ステンレス製の複雑な形状のスクリュ軸や胴体などのフライス、ボーリングを駆使した加工において優れた技能を有している。これらの加工を用いたプレスや混練機、反応機の部品の生産に携わる一方で、新加工法の考案や実践にも取組み、さらに、プログラミングを駆使することでコスト低減や品質向上、生産性拡大に大きく貢献している。（1級機械加工技能士）</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写 真	氏名 (雅号)	職種
		年齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		平井 健志 34 歳	N C 旋盤工 (株) クボタ 大阪府堺市堺区
<p>農業機械のエンジン部品の機械加工に従事し、加工技術はもとより品質不良分析においても優れた技能を有している。機械加工設備管理方法を考案することで、エンジンコネクティングロッド加工ラインにおける品質不良率の大幅な削減に貢献している。また、OJTや指導員として後進への指導も積極的に行い、指導テキストの作成にも携わるなど、人材育成にも尽力している。（特級機械加工技能士）</p>			
6		真井 拓也 30 歳	マシニングセンタオペレーター パナソニック(株)エレクトリックワークス社 大阪府守口市
<p>プラスチック成形金型製作作業に従事し、3次元形状金型部品の高精度機械加工に関して優れた技能を有している。5軸加工機を応用した加工プロセスの構築による加工面品位向上やQCストーリーの活用による加工効率向上に大きく貢献している。また、3次元曲面を有している多面体金型部品に対しても、複雑な球面体加工を行える正確な機上計測技能も有し、マルチ技能者として活躍している。（1級機械加工技能士（フライス盤作業、マシニングセンタ作業、数値制御フライス盤作業）、1級仕上げ技能士）</p>			
7		田代 美樹 26 歳	プレス成形工 (独) 造幣局 大阪府貝塚市
<p>貨幣製造工程における貨幣の模様の圧印工程に従事し、高精度で画一性を保持した貨幣の安全かつ効率的な製造に大きく貢献している。また、流通通貨はもとより記念貨幣や外国貨幣の製造に寄与するなど優れた技能を有している。その他、バイカラー・クラッド技術をはじめとした特殊技術を用いた新500円貨幣の製造にも大きく寄与しており、若手技術者の模範となっている。</p>			
8		中倉 和也 32 歳	金型製造工 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株) 大阪府大阪市中央区
<p>樹脂成形金型の商品開発や早期量産化に貢献しており、特に、インモールドやインサート金型作成の高品質化において優れた技能を有している。なかでも、カーナビパネル金型や洗濯機操作パネル金型製作では、製品の品質安定化や生産性向上に大きく貢献している。その他、ヤスリ仕上げ加工技能を金型組立て仕上げに応用し、その技能を後進へ伝承するなど、後進育成にも尽力している。（1級仕上げ技能士、1級機械加工技能士）</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写 真	氏名 (雅号)	職種
		年齢	就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
9		三上 真輝 34 歳	アーク溶接工 (株) 小松製作所 大阪府枚方市
<p>建設機械の製造に従事し、主要部品であるレボフレームやトラックフレームといった溶接構造物の開先加工において優れた技能を有している。個人の高度な技能が必要となる開発加工部の施工においては、溶接部分にレーザー光を当てることによりアーク光を消し溶接の状態が見える「溶接状態の見える化技能」を完成させ、自身の持つ技能を見える化し、新人からベテランまでの溶接技能指導に大きく貢献している。（1級鉄工技能士）</p>			
10		竹内 謙 32 歳	産業用機械組立工 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株) 大阪府大阪市此花区
<p>生産システム設備の製作に従事し、特に円筒リチウムイオン電池生産設備において高精度の組立、調整、評価に対し優れた技能を有している。円筒リチウムイオン車載事業分野において、ユニット単位での事前動作検証を並行に実施し、工程の細分化や数値管理を推進し、製造ノウハウを手順書に落とし込むことで、調整レスを実現させリードタイム短縮による生産性向上に大きく貢献している。（1級仕上げ技能士）</p>			
11		藤本 仁 33 歳	一般機械器具検査工 (株) エクセディ 大阪府枚方市
<p>自動車変速部品の製品検査に従事し、不具合の発生と流出防止活動及び製品評価方策の考案において優れた技能を有している。具体的には、変化点発生時に多工程に及ぶ途中加工品全てを払い出せる自動装置を立案し、マニュアルを作成することにより、自動車変速部品の不良品撲滅に大きく貢献した。また、検査方法策定、教育サンプル作製など、後進育成にも大きく尽力している。（1級金属熱処理技能士、（一般熱処理作業、高周波・炎熱処理作業、浸炭・浸炭窒化・窒化処理作業）、1級機械検査技能士）</p>			
12		保木 勇輝 29 歳	配電盤・制御版・開閉制御機器組立工 パナソニック (株) エレクトリックワークス社 大阪府豊中市
<p>生産技術開発部門において、シーケンス制御設計や電気配線、画像処理及び光学系設計といった幅広い分野で活躍するマルチ技能者であり、技能のマニュアル化や制御設計効率化を実施するなど、優れた技能を有している。なかでも、照明器具の組立設備開発では、モーションユニットの仮想軸を用いた電子カム曲線制御を駆使することで生産性向上と品質向上に大きく貢献している。（1級機械保全技能士、1級仕上げ技能士、1級電気機器組立て技能士）</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写 真	氏名 (雅号) 年齢	職種
			就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
13		坂本 瑞義 31 歳	電気配線工事作業員 (株) きんでん 兵庫県宝塚市
<p>電気工事作業において、技能五輪全国大会及び技能五輪国際大会で優勝するなど極めて優れた技能を有している。創意工夫を重ねながら技能を磨く姿勢は、青年技能者の模範として、電気工事業界の技能向上に大きく貢献するとともに、業界発展のために、社外講師や寄稿を行い、自らの経験、技能や高い指導力を遺憾なく発揮することで、業界全体における若年技能者の後進育成に尽力している。</p>			
14		VU DINH PHU 32 歳	建築鉄筋工 (株) 中鉄 大阪府高槻市
<p>外国人技能実習生として来日後、たゆまぬ研鑽を重ね、鉄筋施工において優れた技能を有している。また、安全衛生活動にも寄与しており、現場における安全指示項目の共有においては、外国人、日本人ともコミュニケーションをしっかりと取り、無事故無災害へ大きく貢献している。その他、外国人就労者への技術指導についても尽力し、人材育成や業界の発展に貢献している。（1級鉄筋施工技能士）</p>			
15		佐藤 政太 31 歳	左官 (株) 佐藤組 大阪府高槻市
<p>しつこい塗りの伝統工法から近代の現代工法まで幅広く精通しており、左官として優れた技能を有している。姫路城の改修工事に携わり、屋根・軒下部分を担当するなど伝統工法の担い手として活躍している。その他、現場での安全管理推進に取り組み、無事故無災害へ大きく貢献している。また、工科高校にも出前講座の講師として、技術を教授するなど、業界全体の若手人材の確保及び育成にも尽力している。（1級左官技能士）</p>			
16		高橋 弘樹 34 歳	建築塗装工 ペンターテイナー（株） 大阪府柏原市
<p>建築塗装技能士として優れた技能を有している。近年、塗装職人でも一部の者しか出来ない専用の機材を用いた吹付塗装にも優れており、均等に規定塗布量を吹付ける高い技能を持っている。また、人手不足が懸念される中、女性職人の積極的な採用や若年技能者に対する講習会の実施など、業界全体の発展及び後進育成にも大きく貢献している。（1級塗装技能士）</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写 真	氏名 (雅号) 年齢	職種
			就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
17		高橋 みなみ 32 歳	建築塗装工 ベンターテイナー(株) 大阪府柏原市
<p>繊細な色彩感覚を持ち、建築塗装のなかでも調色作業において優れた技能を有している。養生作業においては、天候等現場の状況を把握し、剥がれにくい養生、現場保全を実施することで、動きやすい現場づくりを行っている。業界全体で若者離れが課題となる中で、SNSを利用した広報活動や講習会を実施するなど、建設業界の認知度向上、イメージアップに大きく貢献している。（1級塗装技能士）</p>			
18		星野 浩文 34 歳	日本料理調理人 関空泉大津ワシントンホテル 大阪府高石市
<p>伝統的な日本料理の技法、技術を学び、自身の感性と感觉で独自の調理技術を確立している。とくに、鮎や鯛など魚を使用した調理において優れた技能を有している。また、自身のこれまでの経験をもとに、大阪府の小中学生を対象に日本料理のすばらしさと調理方法、衛生面の重要性の指導を行うなど、地域における人材の育成、食文化の向上、日本料理の業界発展にも大きく貢献している。（調理技能士）</p>			
19		仲地 杏紀保 29 歳	和裁仕立職 仲地和裁 大阪府大阪市住之江区
<p>きもの縫製技術を幅広く習得しており、特に、袷着物の縫製において優れた技能を有している。手作業の縫製技術の工程の中で、袖、身頃、衿、まとめの各工程において正確で丁寧な技能を發揮しており、その完成度は極めて高く、和服仕立職人が減少していく中、若手技能士として和裁専門学校へ講師として登壇するなど、業界の発展に大きく貢献し、後進育成にも尽力している。</p>			
20		斧田 隆寛 34 歳	F A装置の機械設計技術者 (株) ユニテック 大阪府枚方市
<p>産業用機械装置の機械設計に従事し、その設計、製図において優れた技能を有している。緻密な設計技能が必要とされるトレイチェンジャーシステムの設計では、幾多の考案と改善を行い、生産性の向上と安全性の確保にも寄与している。また、自身の培った技能を後進に伝承するとともに、新たな技術の研鑽を重ねる姿は、他の技術者の模範となっている。（1級機械・プラント製図技能士）</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写 真	氏 名	職 種
		(雅 号)	就業事業所名
		年 齢	住 所 地
技能・功績の概要			
21		小出 泰仁 34 歳	F A装置の機械設計技術者 (株) ユニテック 大阪府大東市
	<p>産業用機械装置の機械設計に従事し、特に、微細製品組立と検査装置設計において優れた技能を有している。また、流体制御における空気圧制御の技能に秀でており、設計から機器組立や配管、検証までを全て1人で完結することができる高い技能も有している。さらに、技術資料の標準化や3次元CAD設計の講習を若手技能士に実施するなど、技能継承と人材育成にも尽力している。（1級機械・プラント製図技能士、1級空気圧装置組立て技能士）</p>		
22		宇都宮 晋平 32 歳	通信ネットワーク技術者 (株) きんでん 兵庫県尼崎市
	<p>情報ネットワーク施工において技能五輪全国大会及び技能五輪国際大会で優勝するなど極めて優れた技能を有している。青年技能者の模範として、情報通信業界の技能向上に大きく貢献するとともに、自らの経験と技能を若手技能者に実践を交え、わかりやすく指導育成し、業界発展のために高い指導力を遺憾なく発揮することで、業界全体における若年技能者の後進育成に尽力している。（1級情報配線施工技能士）</p>		