

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

被表彰者 29名

番号	写真	氏名 (雅号) (年齢)	職種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
1		木野 照也 (34歳)	鋳造設備管理保全工 (株)クボタ 奈良県生駒市
電気・制御関係を主とした設備保全業務や設備改善業務に関して優れた技能を有している。特に鋳造ラインで砂型から取り出した製品の砂を振動装置で落とす際に、製品に不具合が発生しないよう、最適な振動条件を見出し、品質ロスの改善に大きく寄与した。また、事業所の現場改善活動の推進リーダーとして、生産性向上や省エネルギーに積極的に取り組む、社内若手の第一人者である。(特級機械保全技能士)			
2		岡田 善彦 (34歳)	金属熱処理工 (株)熱研 大阪府大東市
主に自動車部品の製造における熱処理に従事し、高周波焼入れ作業において優れた技能を有している。従来手作業であった加熱・冷却・脱着作業を自動搬送化するとともに、段替作業が不要で熱効率の良い形状のコイルを考案するなど、生産性の大幅な向上やコスト削減に大きく寄与している。また、社内での後進育成だけでなく学生等にもものづくりの面白さを伝える取組みにも尽力している。(1級金属熱処理技能士、1級金属材料試験技能士)			
3		高松 祐輔 (34歳)	金属熱処理工 (株)小松製作所 大阪府枚方市
建設機械の減速機部品である歯車の表面硬化熱処理において優れた技能と知識を発揮し、焼入れ品質向上のための治具の改善や冷却能力向上のための焼入れ工法の改善に積極的に取り組み、熱処理の品質向上や製品の安定供給に大きく寄与している。また、歯車熱処理部門の管理監督者としてリーダーシップを発揮し、後輩の技能指導にも積極的であり、社内の技能水準向上に貢献している。(1級金属熱処理技能士(一般熱処理、浸炭・浸炭窒化・窒化処理、高周波・炎熱処理))			
4		大川 隼吾 (28歳)	金属特殊加工機工 パナソニック(株)ライフソリューションズ社 大阪府大阪市鶴見区
微細・高精度部品の超精密加工から品質評価まで全工程を遂行できる社内唯一の技能者である。その卓越した加工技能と豊富な知識を用いて、光学特性が必要となるレンズや導光板等の試作において、特性要因の解析・提案試作・実証のサイクルを短納期で行い、一貫通貫試作体制を確立し、LED照明器具や人感センサなどの高機能新商品の早期創出に貢献した。(1級機械加工技能士(数値制御フライス盤、平面研削盤、マシニングセンタ)、1級仕上げ技能士、1級機械検査技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
5		足田 裕明 (29歳)	数値制御金属工作機械工 パナソニック（株）ライフソリューションズ社 大阪府箕面市 プラスチック成形金型の製作業務に従事し、特に3次元形状金型部品の高精度機械加工に優れている。5軸マシニングセンタの導入推進者として、最適な加工プロセスの確立や加工条件の標準化に取り組んだほか、QCリーダーとして加工機のトラブルに起因するロスを前年比96%削減させるなど、生産性向上や品質の安定化、職場の活性化等に大きく貢献した。（1級機械加工技能士、1級放電加工技能士、1級仕上げ技能士）
6		山本 真矢 (30歳)	金属手仕上工 パナソニック（株）ライフソリューションズ社 大阪府大阪市東成区 プラスチック成型金型の製造や組立仕上げ業務に従事し、ミクロンオーダーでの多種多様な金属手仕上げ加工技能に優れている。特に、パイプファンの製造にあたり従来不可能とされたフィルターとルーバー部の一体化において、金型突合せや摺り合わせといった高難度の調整を成し遂げ、金型立ち上げと安定生産化に大きく貢献したほか、成形サイクルの短縮や品質ロス削減に寄与している。（1級仕上げ技能士（治工具仕上げ、機械組立仕上げ））
7		山田 洵也 (34歳)	打抜プレス工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区 流通貨幣の円形製造に優れた技能を有しており、抜き型の劣化傾向や品質状況を把握し、必要な圧穿速度や圧縁条件を見極めることで、美しく純正画一な貨幣の安定供給に寄与している。また、制御装置やコンピュータに関する知識を生かして設備の安定稼働に尽力しているほか、後輩職員への技能指導にも積極的に取り組むなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。（1級機械保全技能士）
8		木村 風太 (29歳)	成形プレス工 （独）造幣局 大阪府大阪市北区 記念貨幣のプレス作業に優れた技能を有し、荷重を緻密にコントロールすることで、その直径や厚さを公差範囲内に収めることができる。記念貨幣の製造工程のすべてに精通した高い技能により、東京2020オリンピック・パラリンピック競技大会記念銀貨幣等の製造にも携わるほか、独自に創意工夫した業務改善に積極的に取り組むなど、その功績は多大である。（1級機械保全技能士）

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
9		中田 佳孝 (30歳)	プレス刻印工 (独) 造幣局 大阪府岸和田市
貨幣に模様をつける圧印作業に従事し、優れた技能と知識を活かし、高精度で画一性を保持した貨幣の製造に大きく貢献している。また圧印機や貨幣検査機の保全業務に尽力し、円滑な貨幣製造に寄与しているほか、若手職員の牽引役としても活躍するなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。(1級機械保全技能士)			
10		端山 浩一 (33歳)	真空蒸着めっき工 (株) 東研サーモテック 大阪府大阪市平野区
金属部品の表面改質としてプラズマ真空蒸着法を用いた薄膜コーティング処理に関して優れた技能を有している。高機能化膜であるDLCコーティングの低コスト化を図ることにより、環境に厳しい国でも使用可能なエンジン部品の量産化につなげたほか、汎用機での医療機器部品のコーティング実現など、多分野において先進的な考案・改善を行い、品質向上に大きく貢献している。(1級金属熱処理技能士)			
11		川端 崇文 (34歳)	産業用機械組立工 (株) 小松製作所 大阪府枚方市
建設機械の組立一筋に技能を研鑽し、その間に培った優れた組立技能や知識、経験を基に、油圧ショベルやブルドーザなどの組立・分解・改造作業に幅広く活躍している。各機械のエンジンの揺動量を加味した調整を高精度で効率的に行える治具を開発したほか、組立手順の標準化や作業ラインの改善などにも尽力し、作業工数の大幅削減による生産性向上に大いに貢献している。(1級油圧装置調整技能士、1級建設機械整備技能士)			
12		渋江 雄太 (33歳)	産業用機械組立工 (株) エクセディ 大阪府大阪市鶴見区
自動車部品の生産及び検査工程で使用される、試験機等の仕様立案・設計・開発に関して優れた技能を有している。なかでも、トルクコンバータ(変速機)の製造過程で発生する内部残留異物を低減させるフラッシング方法を考案し、品質向上に大きく寄与した。また、後輩の技能指導にも積極的に取り組み、チーム全体の技術力向上に貢献している。(1級金属熱処理技能士、1級機械検査技能士、1級機械・プラント製図技能士、1級機械保全技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		久田 貴大 (34歳)	産業用機械組立工 (株)クボタ 大阪府堺市堺区
農業用トラクタの試作機の製作から評価試験まで一連の研究開発業務に従事し、優れた技能を有している。トラクタの耐久面、性能面、安全面と多岐にわたる社内の評価規格を熟知し、北米市場においては排ガス中の有害物質を低減するための新技術を、新興国においては地域ごとに異なる要求に応じた耐久性の高い製品の開発に大きく寄与し、生産性の向上や国内外の農業の発展に貢献した。（特級機械加工技能士、1級農業機械整備技能士）			
1 4		平松 俊哉 (31歳)	産業用機械組立工 パナソニック (株) 大阪府摂津市
優れた機械加工技能と設備知識を有し、エネルギー関連事業の設備製造リーダーとして活躍している。生産性向上が求められた連続焼結装置の開発においては、調整工程のプロセス実証や治具の考案等を行い、生産性を従来比で1.5倍向上させたほか、メンテナンス作業の標準化など、経営に大きく貢献している。また、技能五輪での受賞経験も生かし、組織全体の技能力向上に取り組んでいる。（特級機械加工技能士、1級仕上げ技能士）			
1 5		増田 和也 (33歳)	産業用機械組立工 パナソニックプロダクションエンジニアリング (株) 大阪府大阪市中央区
優れた仕上げ加工技能と設備知識を有し、車載電池事業の設備製造リーダーとして活躍している。車載用角型リチウムイオン電池生産設備の開発においては、高度な調整力が求められるコアユニットの組立・調整から治具の考案等を短期間に仕上げ、生産性を30%向上させるなど、経営に大きく貢献した。また、技能五輪での受賞経験も生かし、組織全体の技能力向上に取り組んでいる。（特級仕上げ技能士、1級機械保全技能士）			
1 6		中谷 直人 (30歳)	民生用電子・電気機械器具修理工 パナソニック (株) ライフソリューションズ社 大阪府守口市
生産設備の組立・調整業務に従事し、組立・調整に加え部品や治具の加工も自ら行い、高精度・高品質な設備製作を可能にする優れた調整技能を有している。なかでも照明器具や住宅用建材の組立・検査装置の製作においては、搬送の高速化や自動化を考案し、生産性を向上させるとともに、設備改善による稼働率の大幅な向上など、市場への商品供給安定化に大いに貢献している。（1級機械加工技能士（フライス盤、平面研削盤）、1級仕上げ技能士）			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
17		田中 佑樹 (30歳)	発振器電源組立工 富士電子工業（株） 大阪府柏原市
高周波金属熱処理加工用設備の設計等に関して優れた技能を有している。高周波焼入作業では、コイルの選定・焼入条件の決定、機械回路の変更などを一人で完結することが可能であり、納期短縮を実現するとともに、こうした技能を活用して取り組んだ新たな発振器開発においては、筐体を新規設計し小型化することで設備全体の付加価値を高めるなど、社内の利益創出に大きく貢献している。（1級金属熱処理技能士）			
18		平 貴文 (33歳)	自動車板金工 ダイハツ工業（株） 兵庫県川西市
技能五輪出場経験者として、自動車板金の優れた技能を有し、製品の出来栄や品質はもとより、美しい製品の造りこみにこだわりをもって臨んでおり、その姿勢は後進の技能五輪選手の模範となっている。また、3Dプリンターなどデジタル技術を活用した治具や工具を開発し、競技時の加工精度の向上に寄与するなど、社内の若手技能者の人材育成に尽力している。（1級工場板金技能士（曲げ板金、打出し板金））			
19		林田 龍之介 (32歳)	建築鉄筋工 新東圧接（株） 大阪府摂津市
鉄筋のガス圧接工事において優れた技能を有している。鉄の温度管理や圧接時間を的確に見極めることで、高強度鉄筋では破断率を一般の統計値の3分の1以下である2%程度に抑えた施工を行うなど、高度なガス圧接ができる希少な技能者として、監理者や元請けからも高い評価を受けている。また、外部講習での技能習得にも積極的で、後輩の作業員への技能伝承にも寄与している。			
20		松田 辰鴻 (28歳)	建築鉄筋工 （株）関西スチールフォーム 大阪府堺市中区
鉄筋工として従事し、職長として常に現場全体の危険予知に注意を払い、無事故無災害に貢献している。過密配筋によって生じる施工性の低下を抑えるため、事前に問題箇所を突き止めることで、工期短縮に努めるほか、危険予知シート（KYシート）の作成やゴミを出さない工夫など、環境への配慮も行い、他の技能者の模範となり優れた能力を発揮している。（1級鉄筋施工技能士）			


2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		甲斐田 植瑛 (29歳)	建築とび工 (有) 松田工業 兵庫県尼崎市
とび工として、鉄骨の組立・玉掛、タワークレーンでの組立・解体などで活躍している。鉄骨の組立では、建入れ精度の誤差を予め把握し、溶接時の縮みしろも考慮しながら誤差を±2mm以内に収める技能に優れ、玉掛では、鉄骨の重心を見極めてクレーンオペレーターに的確に指示する技能に優れている。現場の安全確保にも尽力しており、若いリーダーとして元請けからも高い評価を得ている。 (1級とび技能士)			
2 2		本郷 一貴 (33歳)	建築塗装工 (株) 松田塗装店 兵庫県尼崎市
建築塗装作業に従事し、砂岩塗装・木目調塗装工法に優れた技能を有している。砂岩塗装では、独自のコテさばきにより、短時間で天然石に限りなく近い風合いを出すことができるほか、木目調塗装では、濃淡の使い分けや、ぼかすことで自然な風合いを出すことができ、顧客からの満足度が高い。現場の既存色に合わせた塗料の調色にも長けており、これら技能の後進への伝承にも尽力している。 (1級塗装技能士)			
2 3		吉久 那奈 (28歳)	家具類内張工 北の工房(株) 兵庫県尼崎市
椅子張工として、主に別注椅子の全作業工程に従事しており、経験年数が短いにもかかわらず、熟練工と同等の技能を有している。正確な型取り採寸を行う現場管理、様々な素材、厚み、硬さに応じてミシンを調整し、適度な指の力加減で縫製を施す技能に優れ、美しく繊細な装飾に仕上げることを可能としている。また、ものづくり教室にも積極的に参加し、業界の振興に寄与している。			
2 4		福井 彰 (34歳)	鋼製下地工 (株) 東邦商会 大阪府東大阪市
鋼製下地施工・システム天井施工の技能を有し、設計図書を正確に読み取り、ミスのない精度の高い施工を実現している。壁や柱に関する幅広い知識により、正確な墨出しを行うことができるほか、段差のない高品質な仕上げ、材質に応じた溶接、安全作業の徹底やコスト低減への工夫など、優れた技能と積極的な取組みで、生産性の向上に貢献しており、各建設会社から絶大な信頼を得ている。(1級内装仕上げ施工技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		瀨付 聖也 (32歳)	ボード仕上工 建和産業（株） 大阪府大阪市鶴見区
内装仕上げ工事のボード仕上げ工事に従事し、なかでも石膏ボードの留付け技能、耐火間仕切り等の隙間のない仕上がり、正確、迅速でロスのない精度の高い施工を行う技能に優れている。また、高いコミュニケーション力を発揮し、工程管理や安全管理等での細かな確認指示など、現場での統率力にも優れており、若手のトップレベルの技能者として、同世代や後進の目標となる存在である。（1級内装仕上げ施工技能士）			
26		乾 裕一 (33歳)	西洋料理調理人 (株) ロイヤルホテル 大阪府大阪市東淀川区
主にフランス料理の調理に従事し、健康に配慮した野菜を中心とした魚・肉料理を考案するほか、一皿に様々な彩りの野菜を使った絵画のパレット風の色彩豊かな野菜料理など、古典料理から現代風にアレンジされた最新の料理まで、あらゆるフランス料理の調理技能に優れている。様々なコンクールで優秀な成績をおさめ、福祉活動にも参加するなど、今後の西洋料理界を背負っていく人材である。			
27		中島 圭佑 (33歳)	中華料理調理人 (学) 辻料理学館 辻調理師専門学校 大阪府堺市北区
中華料理の調理に従事し、中国各地の料理に関する調理技法を習得しており、食材の美味しさ、持ち味を引出す技能に優れ、繊細で華麗、芸術性が高く、数多くのコンクールで受賞歴を有している。また、日本の食材や文化を融合させた料理として表現する創造性にも長けており、調理師学校の教員として、これらの技能を生かし、今後の業界を担う多数の調理人の育成に貢献している。（調理技能士）			
28		坂田 健太 (32歳)	ネットワークエンジニア (株) きんでん 兵庫県明石市
通信ネットワークエンジニアとして従事し、各設備の基盤作りから用途に適したケーブル選びまで幅広く手掛けることで、快適で安心・安全なネットワーク環境づくりを支えている。多様な構造配線システムを熟知し、迅速で正確かつ高品質な作業を手掛けることで、技能五輪大会で優秀な成績を残すとともに、若年者の大会出場推進に努めるなど、後輩の技能者育成にも大きく貢献している。（1級情報配線施工技能士）			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		森 勇信 (34歳)	工業デザイナー マツ六（株） 大阪府大阪市福島区
高齢者を中心としたバリアフリー商品の開発・デザインに優れた技能を有している。デザインに際して、医療関係者や国内外の素材・加工メーカーと連携し、利用者の身体状況に合わせて形状改良を施すP D C Aサイクルを確立することで、介助者の負担軽減や高齢者の健康維持等に大きく寄与し、介護関係者から高い評価を得ているほか、これらの技能のアジア各国への普及に取り組んでいる。			