

## 2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

被表彰者 3 1 名

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種  就業事業所名  住 所 地
技能・功績の概要			
1		山口 達也  (31歳)	金属熱処理工  (株)小松製作所  大阪府枚方市
建設機械の製造における熱処理に従事しており、加工部材の用途から全体熱処理か表面熱処理かを見極め、加熱温度や時間等を瞬時に処理工程に反映することができるなど、ガス浸炭焼入れ等の熱処理に優れた技能を有している。特に、油圧ショベル等の走行装置に用いられる減速機歯車の熱処理工程において発生する歪を抑制する治具を発案するなど、生産性向上に大きく貢献している。(1級金属熱処理技能士(浸炭・浸炭窒化・窒化处理、高周波・炎熱処理、一般熱処理))			
2		山口 剛由  (32歳)	金属特殊加工機工  パナソニック(株)  大阪府門真市
ディスプレイ用導光板の試作、金型加工技術開発に従事し、汎用フライス盤、汎用平面研削盤、マシニングセンタによる±1μmの精密加工や、超高精度3次元測定機や電子顕微鏡等による微細形状評価などの技能に優れている。こうした多分野の技能を活用し、大型透明ディスプレイの開発において、製品の高精度、高品質化に寄与し、新規技術の開発加速に大きく貢献している。(特級仕上げ技能士、1級機械加工技能士(フライス盤、平面研削盤))			
3		矢野 義和  (34歳)	数値制御金属工作機械工  (株)中北製作所  大阪府大阪市東淀川区
エネルギー産業向けをはじめとするバルブの製造、加工に従事している。マシニングセンタを操作し、安定した品質の加工を行うことが可能であり、鋳物素材から複雑な形状へ1/100mm単位で加工するなど、バルブを正確に加工し信頼性の高い製品を送り出す、優れた技能を有している。また、リードタイムの短縮、工数削減を提案するなど、生産性の向上に貢献している。(1級機械加工技能士(数値制御旋盤、マシニングセンタ))			
4		則永 郷馬  (29歳)	数値制御金属工作機械工  タカラベルモント(株)  大阪府大阪市住之江区
機械加工に従事し、マシニング加工等に関して優れた技能を有している。特に、歯科用や理容用の椅子製造に使用する部品の内製加工に際して、納期短縮やコスト削減に寄与する治具を考案し製作するなど、生産性向上に貢献している。また、マシニング加工の第一人者として、培った技能やノウハウを自身で抱え込まず、組織の資産として周囲のメンバーに伝承することに尽力している。			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種  就業事業所名  住 所 地
号	技能・功績の概要		
5		川端 和海  (33歳)	数値制御金属工作機械工  (株)小松製作所  大阪府枚方市
油圧ショベル等の建設機械の製造における機械加工に従事し、特に、歯車の加工ラインにおいて優れた技能を有している。担当している部品製造の自動化ラインにおいては、最適な歯車加工の切削条件や非切削時間に着眼することで、加工全体のサイクルタイムを低減し、生産性向上と品質の安定に大きく貢献している。また、若年層への技能指導にも尽力している。（1級機械加工技能士（数値制御盤、ホブ盤））			
6		吉田 智也  (30歳)	金属手仕上工  パナソニック（株）  大阪府守口市
プラスチック成形金型製造・金型仕上げ業務に従事し、ミクロン単位でのオーダーに応えるためマシンニングセンタでの加工精度を局所的に補完する必要のある金型の手仕上げによる調整など、優れた技能を有している。また、こうした金型技術により、従来不可能とされたパイプファンのフィルタとルーバーの一体成形を実現するなど、次世代の金型製作を担うキーマンとして期待されている。（1級仕上げ技能士（治工具仕上げ、機械組立仕上げ））			
7		土山 裕輔  (33歳)	打抜プレス工  (独)造幣局  大阪府大阪市北区
入局以来、流通貨幣の円形の製造に従事し、これまですべての貨種の円形製造を手がけ、圧穿・圧縁作業について優れた技能を有し、美しく純正画一な貨幣の安定供給に貢献している。また、成形工程における設備の安定稼働に向けて、業務改善やさらなる技能習得にも積極的に取り組み、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。（1級機械保全技能士）			
8		梶山 寛之  (34歳)	成形プレス工  (株)エクセディ  大阪府大阪市生野区
自動車部品の金属プレス加工用金型の組立て、調整業務に従事している。特に、どの工程が品質不具合に影響しているかを正確に分析し改善する技能や、金型試作品を製作する際に後工程の生産性不具合の発生を的確に見極める能力などに優れており、高精度化するプレス加工品の精度実現と製造ラインでの生産性向上に貢献するとともに、海外での生産拠点の立上げにも寄与した。（1級金属プレス加工技能士）			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種  就業事業所名  住 所 地
技能・功績の概要			
9		山崎 太一  (32歳)	成形プレス工  (独) 造幣局  大阪府大阪市城東区
入局以来、貨幣の模様をつける圧印作業に従事している。流通貨幣はもとより、記念貨幣や外国貨幣の製造にも携わり、圧印機や貨幣検査機を駆使し、高精度な貨幣を画一的に製造できる優れた技能を有している。また、1組の極印で製造できる貨幣の枚数を向上させるなど、作業の効率化にも寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。(1級機械保全技能士)			
10		光安 祐也  (34歳)	アーク溶接工  (株) 小松製作所  京都府京田辺市
建設機械の製造に従事し、高度な溶接技能や知識をもとに溶接作業の施工改善を進める優れた技能を有しており、従来手溶接で行っていた特殊機種において、施工法の改善や拘束治具製作を自ら考案し、製造の自動化を進めるなど、超大型油圧ショベルの生産ラインの改善に寄与してきた。また、国内関連会社での技術支援や、若手・新入社員の技能指導等にも貢献している。(1級鉄工技能士)			
11		景山 佑亮  (33歳)	産業用機械組立工  パナソニックプロダクションエンジニアリング(株)  大阪府門真市
生産システム設備の製作に従事しており、多能工として卓越した機械技能を有している。特に、外販向け生産設備の製造にかかるリーダーとして、ソフトの設計からユニット組立て、調整、引渡しまでを一貫して担当し、生産性、安定稼働、メンテナンス性を向上させるものづくりを推進しており、設備を高品質で早く、安く提供することにより、外販事業の受注拡大に貢献している。(特級仕上げ技能士)			
12		近藤 修司  (32歳)	一般機械器具修理工  (株) 小松製作所  大阪府交野市
設備保全工として幅広く技能の研鑽に努めたことにより、電気制御や機械構造の知識に加え、テスターやオシロスコープなど様々な測定機器を活用し、触診や聴診といった五感も生かして、センサーの不具合や配線等の故障診断を迅速に行い、瞬時に改善に向けて対応できる優れた技能を有しており、生産性向上に寄与した。また、リーダーとして若年者の技能向上にも貢献している。(1級機械保全技能士(電気系保全、機械系保全)、1級油圧装置調整技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 号 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		折居 広教  ( 3 3 歳)	機械修理工  (株) クボタ  大阪府堺市東区
<p>機械加工設備の保全業務において優れた技能を有している。24時間連続稼動しているエンジン部品の加工設備の保全にあたり、故障してから修理する事後保全ではなく、事前の診断により故障を予測し修理する予備保全の考えをグループ内に導入した。また、不具合を事前に把握する基準値について、メーカーの点検推奨値では補えない精緻な値を独自に設定し、設備の安定稼動に貢献した。（特級機械加工技能士、1級仕上げ技能士）</p>			
1 4		森崎 紘平  ( 3 4 歳)	計器検査工  (株) エクセディ  大阪府寝屋川市
<p>自動車部品の計器検査工として従事し、その間に培った優秀な技能を有している。特に、自動車部品の検査に使用する計測器について、日常点検方法を標準化し、誰でも一定レベルの測定ができるようにするとともに、新たに3D測定方法を確立するなど、部品精度の向上や品質問題発生未然防止に寄与した。また、後進の技能士養成等にも貢献している。（1級機械検査技能士、1級金属熱処理技能士）</p>			
1 5		木村 俊  ( 3 0 歳)	民生用電子・電気機械器具修理工  パナソニック (株)  大阪府大阪市東住吉区
<p>入社以来、生産技術開発部門において生産設備の設計、組立など様々な業務を経験し、量産設備の設計では、タッチパネルの切替操作のみで多品種への取替えを可能にする機能や検査工程の削減など、生産性の向上に寄与するシステム構築に優れた技能を有している。また、企業内訓練校で指導員を務め、培った技能を若手の技能レベルアップに活用するなど、人材育成にも貢献している。（1級電気機器組立て技能士、1級仕上げ技能士、1級機械保全技能士、1級機械加工技能士）</p>			
1 6		大石 公輝  ( 2 7 歳)	半導体組立工  パナソニック (株)  大阪府豊中市
<p>半導体製品等の新商品開発において、試作から量産に至る組立工程での一連の作業に、様々な技術・技能を融合して対応できる優秀な技能を有している。特に、UV-LEDの新規開発においては、工程における高気密封止技術を確立し、高気密・高出力によるパッケージ信頼性の向上を実現し、他社より優位性の高いUV-LEDデバイスの創出に大きく貢献した。（1級半導体製品製造技能士（集積回路組立て、集積回路チップ製造））</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種  就業事業所名  住 所 地
	技能・功績の概要		
17		関 健太郎  (33歳)	自動車板金工  ダイハツ工業（株）  兵庫県尼崎市
板金工として、自動車開発業務の試作車ボデー製作に従事し、その間に培った優秀な板金技能・知識により、技能五輪に4回連続で出場し、銅メダルを獲得した。また、その高い技能を生かして、後進技能者の指導にあたり、メダル獲得など、優れた指導力を発揮するとともに、こうした技能を生かし、1点物の板金製作を可能にするなど、自動車先行開発業務に大きく寄与している。（1級工場板金技能士（曲げ板金、打出し板金））			
18		春口 信也  (31歳)	帆布製品製造工  太陽工業（株）  大阪府吹田市
帆布製品製造をはじめとする帆布加工に従事し、曲線部分での正確な溶着や、直線・円形・波形などいかなる形状にも対応した縫製など、優れた技能を有している。こうした技能を生かし、アトランタのランドマークとなったメルセデスベンツスタジアムの屋根膜の製作を担当したほか、駅や病院等の通路テントの製作に携わり、膜構造物の認知度、信頼性向上に貢献している。（1級帆布製品製造技能士）			
19		山根 忠良  (31歳)	建築鉄筋工  吉岡工業（株）  大阪府高石市
鉄筋組立作業に従事し、鉄筋施工の技能のみならず、提案能力にも優れている。特に、厚みの違う土間配筋でも対応できるフック付き鍵型鉄筋を考案し、作業効率や精度の向上、コンクリート打設後のひび割れ防止等、生産性向上に寄与した。また、得意先の新入社員研修での技能指導や、学生向けの出前講座でものづくりの面白さを伝えるなど、業界の発展に貢献している。（1級鉄筋施工技能士）			
20		岩間 清尚  (34歳)	建築板金工  （株）岩間工板  大阪府大阪市鶴見区
建築板金加工の技能に優れており、展開図・立体図・施工図の作成や、CADによる施工の事前シミュレーションなど、施工の安全と時間短縮につなげる技能は、熟練技能者に匹敵し、生産性向上に寄与している。さらに、手加工による鋳物の製作に取り組むとともに、自らの技能を後輩に指導するなど、業界の技能レベルの向上にも貢献している。（1級建築板金技能士）			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		井上 康誠  (28歳)	建設機械運転工 錦城護謨（株） 大阪府大阪市平野区
軟弱地盤対策工の1つであるバーチカルドレーン工法（プラスチックボードドレーン工法）とセメント改良工法において、施工班のリーダーとして、また、機械運転工として優れた技能を有し、施工効率の向上や新型機導入時の不具合の改善、改良等に寄与している。さらに、後輩への指導や現場の安全確保にも積極的に取り組み、現場作業の無事故無災害に貢献している。			
2 2		保木 康良  (33歳)	鋼製下土工 トップライズ（株） 大阪府寝屋川市
内装仕上げ施工における鋼製下地施工の技能に優れている。オフィスビル、大学、マンションなど様々な工事現場において、正確かつ高い精度で施工を行い、鉄、アルミ、ステンレスなど異なる材質の溶接においても、的確に処理できる高度な技能を有している。品質、工程、安全、コストを常に意識し、元請から高い評価を受けており、若手の鋼製下地工の第一人者である。（1級内装仕上げ施工技能士）			
2 3		藤原 裕志  (34歳)	ボード仕上工 日建スチール（株） 大阪府岸和田市
内装仕上げ工事のボード仕上げ工事において、特に炭出し割付けの技能、石膏ボードの留め付け技法、ケイ酸カルシウム板の留め付け技法に優れ、正確で迅速かつロスなく高品質に仕上げる精度の高い工事を行っている。また、元請けや他業者にも積極的にコミュニケーションを図り、現場の安全や作業の効率化、省力化にも貢献し、他の技能者の模範となっている。（1級内装仕上げ施工技能士）			
2 4		木村 和喜  (33歳)	日本料理調理人 ホテルきららリゾート閑空 大阪府泉大津市
日本料理の技能の研鑽を積み、優れた技能を有しており、食材を大切にその特性を生かし、有効に使い切る創意工夫など、研究熱心である。また、こうした技能により、食の都グランプリなど数多くの日本料理の展示会に出品し、優秀な成績を数多く収めている。さらに、ホテルの調理場での食中毒発生の未然防止に尽力しており、若手料理人のリーダーとして今後の活躍が期待される。（調理技能士）			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		山本 祥平  (34歳)	日本料理調理人  手料理 右近  大阪府大阪市福島区
日本料理の調理において優れた技能を有しており、大阪市の水質を熟知し、季節や気温に応じて、だしを抽出する温度や時間を工夫する技能等に長けている。また、日本全国の郷土食の研究や世界各国の食材を取り入れた料理の開発に取り組むほか、大量調理にも対応できるよう衛生管理のマニュアルを作成するなど、その創造性や責任感は、後進の模範となっている。			
26		鈴木 遼平  (33歳)	日本料理調理人  ホテル阪急インターナショナル  大阪府大阪市住吉区
日本料理の調理人として従事し、会席料理、天ぷら、寿司など、日本料理の伝統的な調理技法に優れている。「五味五法」に加え、器とのバランスを考慮し「赤・青・黄・白・黒」の五色の食材を配置する「五味五法五色」の技法を用いて、多くの人々に優れた料理を提供し、喜びと感動を与えている。また、ホテルの副料理長として、後進の指導にも貢献している。			
27		永井 尚樹  (27歳)	西洋料理調理人  (株)ロイヤルホテル  奈良県奈良市
西洋料理の調理に従事し、特にフランス料理の調理技能に優れている。一皿に様々な彩りの野菜を使い、各食材に微妙な味付けを施した庭園風の盛付けや、絵画のパレット風の色彩豊かな野菜料理など、古典的な料理から現代風アレンジしたフランス料理まで幅広く取り組み、西洋料理技術コンクールでは優秀な成績を収めた。若手のホープとして、今後の西洋料理界を背負う人材である。			
28		田中 亜樹  (32歳)	バーテンダー  B a r 中村  大阪府大阪市中央区
洋酒の知識が豊富でカクテルの技術に優れており、大型シェーカーで一度に多人数分のカクテルを美しいシェーキングで正確な分量で製作するほか、1ml単位で甘酸のバランスやドリンクの冷え具合を的確に調整することができる。また、新しいオリジナルカクテルの考案にも取り組み、国内の若手のカクテルコンペティションで優勝するなど、若手バーテンダーの見本として活躍している。			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号)  (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		桑島 絵理  (34歳)	写真工  (株) 桑島写真スタジオ  大阪府大阪市生野区
撮影、デザイン、デジタル加工等の技能に優れている。後退的なイメージを持つ遺影写真について、現代的センスで明るいデザインで撮影し提供する「明るい遺影」を顧客に提案し続けた成果により、日本写真館大賞特別賞を受賞し、業界内外から高い評価を得た。また、空き店舗問題が生じている商店街での店舗運営により商店街活性化にも寄与しており、技術力、経営的手法が注目されている。			
30		井上 敦之  (30歳)	貴金属細工加工工  (独) 造幣局  大阪府大阪市城東区
勲章及び金属工芸品の製造工程における仕上作業に従事し、大勲位菊花大綬章をはじめ多くの勲章の仕上作業に携わっている。また、引き回し作業やヤスリ作業、キサゲ作業などの高い技能が要求される金属工芸品の仕上げ作業を高い精度で仕上げるのみならず、業務改善や作業の効率化にも熱心に取り組むなど後輩からの信頼も厚い。(1級貴金属装身具製作技能士)			
31		荒川 貴  (32歳)	錫器製造工  大阪錫器(株)  大阪府大阪市平野区
錫器の製造のうち、鑄造およびロクロに従事している。特に、鑄造に関して優れた技能を有しており、鑄型の素材の特性を理解し、0.1mm単位の凹凸に気を配って型のメンテナンスを行うなど、ベテラン職人と同様の技能を生かし、錫製品の生産性向上に寄与している。また、異業種とのコラボ商品の開発にも積極的に取り組むなど、これからの錫器業界を牽引する若手技能者である。			