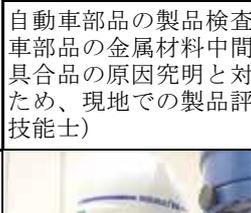


2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

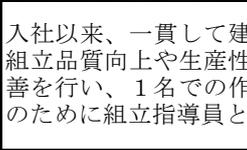
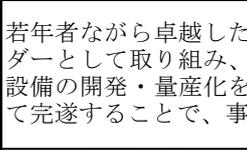
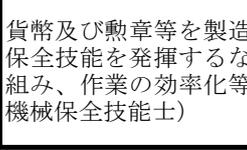
被表彰者 3 2 名

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1		小川 和哉 (31歳)	鋳造設備管理保全工 (株)クボタ 大阪府堺市堺区
鋳造設備現場において、全工場の機械設備の保全業務や、生産性向上のための設備改善業務等に幅広く従事している。特に、鋳造ライン、中子ラインの設備や個別装置の保全・改善に関し、積極的に課題解決に取り組み、品質ロス30%低減や油圧装置動力約1/5減を達成し、生産性向上及び省エネ改善を実現するなど、事業場の経営に大いに貢献した。(1級機械加工技能士、1級油圧装置調整技能士、1級機械保全技能士、1級仕上げ技能士)			
2		上田 哲 (34歳)	中間製品検査工 (株)エクセディ 大阪府寝屋川市
自動車部品の製品検査や品質管理業務に従事し、高度な知識や優秀な技能を有している。特に、自動車部品の金属材料中間検査に関して、極めて優れた熱処理技能を有しており、正確な製品検査から不具合品の原因究明と対策に優れ、工程内不良の低減に貢献している。また、海外での製品立ち上げのため、現地での製品評価、スタッフへの教育・指導を行い国内外で活躍している。(1級金属熱処理技能士)			
3		本井傳 武志 (34歳)	中間製品検査工 (株)小松製作所 大阪府枚方市
建設機械を構成する多種多様の部品検査業務に従事し、その間に培った検査知識と技能を活かして三次元測定技能の標準化や、部品検査測定の手順を改善するなど、作業効率や品質向上に大きく寄与している。また、社内検査部門の改善活動においても検査作業時間の低減を図るなど、生産性向上に多大に貢献している。現在は、建設機械の検査部門第一線監督者として後進を指導し、検査部門の技能向上に努めている。(1級金属熱処理技能士、1級機械検査技能士)			
4		馬淵 香月 (28歳)	旋盤工 (独)造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣及び勲章等を製造するための機械設備等に使用する部品を製作する旋盤作業に従事し、機械設備等の部品に要求される高い精度で部品を製作するなど、極めて優秀な技能を有している。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。(1級機械加工技能士)			

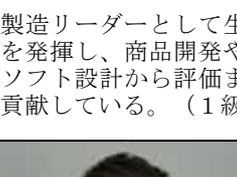
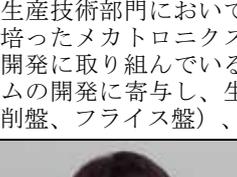
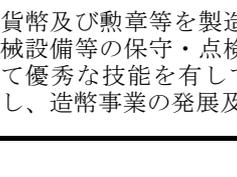
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		高 羅 慎 司 (2 7 歳)	旋盤工 パナソニック (株) 大阪府大阪市東成区
生産技術開発部門において新商品の試作加工や技術開発業務に従事しており、社内工科短期大学校及びその後の業務で培った旋盤加工技能をベースに、精密部品加工技能と知識を活かし、微細・高精度な商品開発・量産化を達成した。特に、LED照明器具光学レンズの試作開発において、早期商品化と生産性向上に貢献した。(1級仕上げ技能士、1級機械加工技能士、1級機械・プラント製図技能士、1級機械検査技能士)			
6		細 田 創 平 (3 4 歳)	数値制御金属工作機械工 (株) エクセディ 大阪府寝屋川市
プレス加工用金型の部品製造に従事し、ミクロン単位の高精度化する部品加工精度の要求に対応し、数値制御工作機械でものづくり業務を行っている。特に、金型部品の製作において、工程内不良を未然に防ぎ、加工技能を上げることで作業性向上の改善に寄与している。また、加工技能のノウハウを切削加工に生かし、国内外の技能者への教育指導に貢献している。(1級機械加工技能士)			
7		村 上 偉 則 (3 4 歳)	数値制御金属工作機械工 (株) クボタ 大阪府堺市中区
機械加工の内、数値制御加工機において極めて優れた技能を有している。特に、単一ラインで24時間連続稼働している機械加工設備を、日常加工条件や点検の徹底により故障率低減を実現した。また、過去に発生した設備故障の原因を分析し、設備故障の予兆の発見につながる効果的な自主保全の仕組みを構築した。さらに、技能検定や新入社員教育を通じた後進の育成にも尽力している。(特級機械加工技能士)			
8		浅 野 祐 弥 (2 7 歳)	打抜プレス工 (独) 造幣局 兵庫県宝塚市
貨幣の製造に必要な高品質な円形の製造作業に従事し、極めて優秀な技能を有している。特に、圧穿・圧縁において優れた成形技能を有しており、美麗で純正画一な貨幣の安定的供給に多大なる貢献をし、円形製造業者として高い評価を受けている。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。(1級機械保全技能士)			

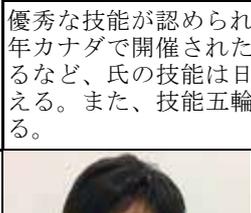
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
9		寺岡 誠司 (28歳)	金型製作工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
NC旋盤及びマシニングセンタによる成型作業に従事し、極めて優秀な技能を有している。特に、工具寿命の延命とそれに伴う手間の削減や、加工プログラムの変更による安全性向上など、業務改善について積極的に取り組み、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。(1級機械保全技能士)			
10		久保 宏文 (34歳)	産業用機械組立工 (株) 小松製作所 大阪府枚方市
入社以来、一貫して建設機械の組立業務に従事し、その間に培った組立技能と知識を活かし、製品の組立品質向上や生産性向上に大きく貢献している。特に、2名での共同作業による組立工法の設備改善を行い、1名での作業を可能とした。また、新人作業者の基礎・基本教育及び中堅社員の技能向上のために組立指導員として技能伝承に日々活躍している。(1級建設機械整備技能士)			
11		高橋 毅圭 (32歳)	産業用機械組立工 パナソニックプロダクション エンジニアリング(株) 大阪府寝屋川市
若年者ながら卓越した技能と設備知識を発揮し、事業所の生産システム設備の開発・製作に製造リーダーとして取り組み、生産工場の商品量産化や増産に貢献している。特に、リチウムイオン二次電池設備の開発・量産化を担当し、組立から設備機能の評価まで品質・コスト・納期に対して責任を持って完遂することで、事業所の経営に貢献している。(1級電子機器組立て技能士)			
12		澤田 智弘 (27歳)	機械修理工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣及び勲章等を製造するための機械設備等の機械保全業務に従事し、特に油圧機器に対して優秀な保全技能を発揮するなど、極めて優秀な技能を有している。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。(1級機械保全技能士)			

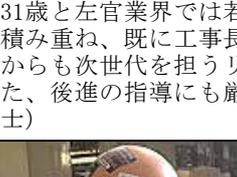
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		金子 希望 (32歳)	機械検査工 (株)小松製作所 大阪府枚方市
ブルドーザ、油圧ショベルの建設機械完成車の運転検査業務に従事し、その間に培った優れた技能と知識を活かし、車両の品質向上や生産性向上に大きく貢献している。また、車両の構造から油圧制御のしくみにおいて、卓越した知識を持ち備えており、新人作業者の基礎・基本教育及び中堅社員の技能向上のために日々邁進している。(1級建設機械整備技能士、1級油圧装置調整技能士)			
1 4		白神 亮太 (31歳)	配電・制御装置修理工 パナソニックプロダクション エンジニアリング(株) 兵庫県芦屋市
製造リーダーとして生産システム設備の開発・製作に従事し、卓越した制御システム技能と設備知識を発揮し、商品開発や早期量産化に貢献している。特に、車載用電池設備の開発・量産化を担当し、ソフト設計から評価まで、品質・コスト・納期に対して責任を持って完遂し、事業場の経営に大きく貢献している。(1級電子機器組立て技能士、1級機械保全技能士)			
1 5		繁浪 優作 (29歳)	民生用電子・電気機械器具修理工 パナソニック(株) 大阪府大阪市鶴見区
生産技術部門において高精度商品の生産設備組立・調整業務に従事している。社内工科短期大学校で培ったメカトロニクス技能をベースに、加工技能や制御技能を駆使し、高精度・多品種対応型の設備開発に取り組んでいる。特に、事業所のコア商品である照明器具の組立設備開発では高速搬送システムの開発に寄与し、生産性向上・品質向上に多大な貢献をしている。(1級機械加工技能士(平面研削盤、フライス盤)、1級電気機器組立て技能士、1級仕上げ技能士、1級機械保全技能士)			
1 6		西野 孝弘 (28歳)	電気通信機械器具修理工 (独)造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣及び勲章等を製造するための機械設備等の機械保全に従事し、特に、造幣局独自に改良された機械設備等の保守・点検・整備に必要な技術と知識を習得し、計画的な予防保全に取り組むなど、極めて優秀な技能を有している。また、業務改善についても積極的に取り組み、作業の効率化等に寄与し、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大きく貢献している。			

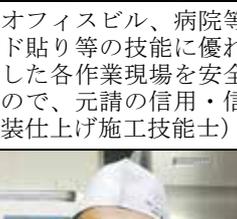
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
17		平野 徹 (34歳)	半導体組立工 パナソニック (株) 大阪府豊中市
技術開発部門において半導体IC、MEMS、LEDデバイスの商品開発に従事し、半導体組立技能・技術を駆使して新規工法を確立すると共に、他事業部門への一連工程移管、技術連携にも取り組んでいる。特に金錫（AuSn）接合技術を用いた高出力LEDパッケージの開発では、基本工法構築やプロセス条件構築を行い、商品創出に貢献している。また、その技能は、特級技能士取得や社内競技大会で6回の金賞受賞により実証されている。（特級半導体製品製造技能士）			
18		川下 政彦 (30歳)	電気配線工事作業 （株）きんでん 兵庫県加古川市
優秀な技能が認められ、第46回技能五輪全国大会の「電工」職種に出場し、金メダルを獲得する。翌年カナダで開催された第40回技能五輪国際大会へ日本代表選手として出場し、見事金メダルを獲得するなど、氏の技能は日本国内ではもちろんのこと、国際的にも認められ、他の青年技能者の模範と言える。また、技能五輪全国大会出場者の指導にあたり、後進育成においても高い指導力を発揮している。			
19		栗本 秀信 (30歳)	製図工 パナソニック (株) 大阪府大阪市中央区
入社以来、プラスチック成形金型製造業務に従事し、機械加工をはじめとする卓越した技能を有している。特に金型設計実務では、商品および金型品質の向上を常に実践し、改善による業務効率化などにより、新商品金型の早期立上げに大きく貢献している。また、技能五輪全国大会の「フライス盤」職種で敢闘賞を受賞、社内モノづくり競技大会における最高ランクでの入賞など、日々、自己研鑽に励んでいる。（1級仕上げ技能士、1級機械加工技能士、1級機械・プラント製図技能士）			
20		玉川 紘規 (28歳)	宮大工 玉川工務店 大阪府寝屋川市
社寺や在来工法など様々な建築に関して極めて優れた技能を有している。特に社寺の複雑な部材の形状に合わせて仕上げるために鉋台を曲面に加工したり、鑿で狭小な箇所を突くことや、美観を損なうことなく部材を加工するために、平行である刃先を斜めに加工したり、宮大工に必要な「道具」をカスタマイズする技能は、宮大工熟練工から高い評価を受け、施主からも大きな信頼を得ている。			

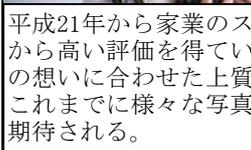
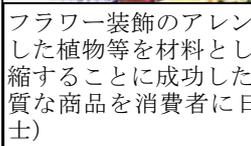
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		清水 一輝 (32歳)	建築鉄筋工 (株) 長木鉄筋 大阪府堺市北区
鉄筋工事全般において極めて優れた技能を有している。氏は、自ら配筋作業用施工図を作成することができ、その施工図を基に部下に作業を指示し、設計図通りに配筋を行っている。また、先組工法を活用し作業効率の向上や安全活動等に大いに貢献しており、マイスター職長として作業所全体の安全を確保し高い評価を得ている。(1級鉄筋施工技能士(鉄筋組立て、鉄筋施工図面作成))			
2 2		三嶋 新 (31歳)	左官 (株) 佐藤組 大阪府高槻市
31歳と左官業界では若手であるが、伝統工法から現代工法に至るまで左官技能の修得に、日々修練を積み重ね、既に工事長として第一線で活躍している。氏は若手ながら数多くの物件を手がけ、取引先からも次世代を担うリーダーとして高い評価を得ており、今後のさらなる活躍が期待されている。また、後進の指導にも厳しくもあたたかく、兄のように情熱をもって取り組んでいる。(1級左官技能士)			
2 3		田代 翼 (34歳)	配管工 (株) きんでん 大阪府堺市西区
技能の優秀さを認められ、技能五輪全国大会「配管職種」へ出場した後、日本代表選手としてフィンランドで開催された第38回技能五輪国際大会へ出場し敢闘賞を獲得している。その後は空調配管・給排水衛生配管工事の現場第一線で活躍し、特に金属管の手曲げ作業では若年者ながらトップレベルの技能を有しており、その技能は広く国内に認められ、他の青年技能者の模範と言える。(1級配管技能士)			
2 4		西水流 竜也 (29歳)	建築板金工 (株) 山本工業 大阪府堺市中区
板金工として入職後、大阪府板金高等職業訓練校に入校し、展開図の作成から板金加工及び施工まで様々な技能を学び、優秀な成績で修了し知事賞を受賞するなど、弛まぬ努力で技能の習得に励んでいる。特に板金の展開図作成と加工の技能は秀でたものがあり、その技能を基にした施工の合理化やスピード化は、現場の生産性向上に大いに貢献しており、他の若年技能者の模範となっている。(1級建築板金技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		貴志 翔治 (30歳)	鋼製下地工 (株)大陽商会 和歌山県和歌山市
オフィスビル、病院等の天井壁の内装仕上げ施工における鋼製下地作業に優れた技能を有し、特に墨出し技能、溶接技能、変形天井下地の施工技能において、正確かつ迅速、ロス無く品質の高い仕上がりで完成させている。また、職長として責任感が強く、安全管理においても自ら率先して実践するとともに、他の業者も指導するなど、現場でリーダーとして信頼されている。(1級内装仕上げ施工技能士)			
26		武内 眞吾 (32歳)	ボード仕上工 第一建材(株) 大阪府大阪市福島区
オフィスビル、病院等の天井壁のボード仕上げ施工において、特に施工手順、耐火間仕切、化粧ボード貼り等の技能に優れており、正確かつ迅速、ロス無く品質の高い仕上がりで完成させている。入場した各作業現場を安全第一に、無事故・無災害で工期通りに高品質に完成させている功績は大なるもので、元請の信用・信頼も厚く、事業所はもちろん、業界に対しても多大に貢献している。(1級内装仕上げ施工技能士)			
27		岡山 雄太 (34歳)	日本料理調理人 (株)大倉 大阪府大阪市東淀川区
16年間、日本料理の調理師として従事し、その間、調理見習い・向板・焼方・煮方と修行を重ね、多くの技術・技能を習得する。特に大量調理を可能とした「帆立真薯」技能や、生産性向上やコストダウンに貢献した「合鴨コース煮」技能など優れた技能を有している。また、社内や業界内で行う料理展示会への出品や、料理専門誌へのレシピ公開など、自らの料理研究はもちろん、日本料理の文化伝承ともに発展に大いに貢献している。(調理技能士)			
28		森山 真隆 (28歳)	日本料理調理人 日本料理 十方 大阪府大阪市中央区
平成20年4月の日本料理「十方」入店以降、日本料理の道を究めるべく、日夜精進に励み、その結果、日本料理の伝統的な調理技術を受け継ぐとともに、若い感性による独自の工夫を加えるほどの技能を有する。特に煮物の際の火の入れ方、味を含ませる技法には定評があり、魚や飾り物の野菜の巧みな包丁さばきと仕上げには特筆すべきところがある。年齢は28歳と若いながら、日本料理の基本を習得し、更に研鑽を積む中で、氏の若さと感性で、更に一步一步を進めつつある。(調理技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名 号 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
2 9		仲子 昌宏 (34歳)	西洋料理調理人 (株) ロイヤルホテル 大阪府吹田市
技能・功績の概要 リーガロイヤルホテルに入社して以来、フランス料理に強い情熱を持ち、基本の古典料理から現代風にアレンジされた最新のフランス料理まで幅広く習得してきた。特に重たいソースや出し汁、バターや生クリームなどを多用しない、健康にやさしい食材である野菜を中心にした魚料理や肉料理のレシピを考案している。また、本年開催された‘17食博大阪西洋料理コンクールで厚生労働大臣賞を獲得するなど、これからの世代の若手ホープとして西洋料理の業界を背負っていける人物である。			
3 0		本並 雪美 (30歳)	バーテンダー BAR 中原 大阪府堺市北区
洋酒の知識やカクテルの技術に極めて優れた技能を有し、常に新しいオリジナルカクテルの研究・考案に取り組んでいる。特に一度に5杯作ることができるシェーカーを自在に使いこなし、重量を感じさせないほど美しくシェークすることができる。また、業界では、マナー・正確さ・丁寧さ・手際よさを要求されるが、若年者ながら洗練された技能で、国内外の若手のカクテルコンペティションで数多く優勝し、他の若年技能者の模範となっている。			
3 1		大東 由佳 (31歳)	写真工 フォトスタジオダイトー 大阪府枚方市
平成21年から家業のスタジオに勤務し、デジタル化されたスタジオのデザイン面を主に担当し、顧客から高い評価を得ている。特にデジタル化に合わせた定常光によるポートレート撮影技能や、お客様の想いに合わせた上質なクオリティとオリジナリティを表現する優れたレタッチ技能を有している。これまでに様々な写真作品展に出演し、入選入賞するなど今後の業界に多に貢献してくれることが期待される。			
3 2		野口 裕樹 (29歳)	フラワー装飾師 (株) 秀花園 大阪府岸和田市
フラワー装飾のアレンジ・花束・ブーケに関して極めて優れた技能を有し、特に枯れ枝や、切り落とした植物等を材料として利用したアレンジ・花束の試作・製品化を行い、さらに従来の制作時間を短縮することに成功した。破棄されることが多い材料を、再利用することにより、エコロジーかつ高品質な商品を消費者に日々提供しており、業界発展に大いに貢献している。(1級フラワー装飾技能士)			