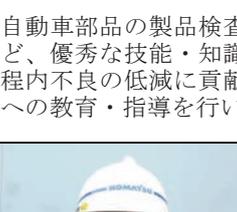


## 2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

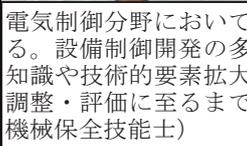
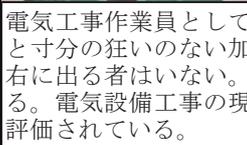
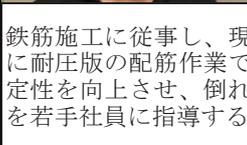
被表彰者 21名

番号	写真	氏名 (年齢)	職種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
1		森本 大樹  (32歳)	金属熱処理工  三洋金属熱錬工業（株）  大阪府堺市美原区
金属熱処理に関して極めて優れた技能を有し、熱処理現場に合致したロボットの仕様・設計技術や、設備の補修・改善技能を発揮し、不良部品の低減・リードタイム短縮に大きく貢献した。また、自ら設備点検マニュアルを作成し、他の社員の教育指導も行っており、業界若手技能者の模範となって高い評価を得ている。（1級金属熱処理技能士）			
2		田頭 広太  (34歳)	中間製品検査工  (株) エクセディ  大阪府門真市
自動車部品の製品検査に従事し、金型や設備の不具合品の改善や製品測定方法の標準化を推進するなど、優秀な技能・知識を有している。特に正確な製品検査から不具合品の原因究明と対策に優れ、工程内不良の低減に貢献している。また、海外での製品立ち上げのため、現地での製品評価、スタッフへの教育・指導を行い国内外で活躍している。（1級機械検査技能士）			
3		河端 一喜  (32歳)	中間製品検査工  (株) 小松製作所  大阪府枚方市
建設機械を構成する多種多様の部品検査業務に従事し、培った検査技能と知識を活かし三次元計測技術による効率的な計測方法を確立した。組立手順による歪み抑制方法の改善を成し遂げるなど、品質向上、生産効率に大きく寄与している。また、社内及び協力企業など職場を超えた改善活動により、検査作業時間の低減を図るなど、建設機械検査部門の第一線監督者として後進を指導し、検査部門の技能者育成に貢献している。（1級機械検査技能士、1級金属熱処理技能士）			
4		滝口 翔伍  (30歳)	フライス盤工  (株) 栗本鐵工所  大阪府高石市
入社以来、一貫して機械加工業務の修練に励み、短期間に多くの技能検定試験に合格し、工場内の全ての工作機械に精通している。業務の中でも複数の改善に取り組むことにより、1件で数百万円のコスト低減に貢献している。現在では、技能と技術を日常の作業につぎ込む一方、後進の指導にも力を発揮するなど、自身の有する能力を最大限に生かし若手技能者の模範となっている。（1級機械保全技能士、1級機械加工技能士（数値制御フライス盤、マシニングセンタ））			

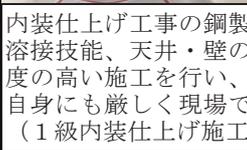
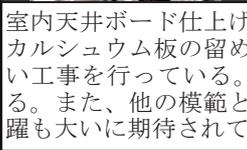
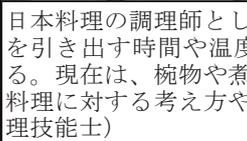
2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名  (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		東筋 俊行  (28歳)	フライス盤工 パナソニック (株) 大阪府枚方市  生産技術部門で新商品の試作や工法開発業務に従事している。フライス盤加工技能をベースに、精密部品加工技能や培った知識を活かして微細・高精度部品加工を行い、新商品の新規工法開発・量産化に貢献している。特にライティング事業のコア商品であるLED照明器具用光学レンズの試作開発で、早期商品化と生産性向上を達成した。(1級仕上げ技能士、1級機械加工技能士(平面研削盤、フライス盤、数値制御フライス盤)、1級機械・プラント製図技能士)
6		大原 健人  (31歳)	数値制御金属工作機械工 パナソニック (株) 大阪府枚方市  プラスチック成形金型製作業務に従事し、金型の加工、組立て成形、測定までのマルチ技能を強みに、信頼性の高い金型を製作し大いに成果を上げている。特に社内で独自開発した金属光造形機での金型を短納期製作・品質向上・低コスト化、さらには成形工場での金型垂直の立ち上げに大きく貢献した。また、金型製造のリーダーとして、業務の計画推進や若手技能者への技能指導も実施している。(1級放電加工技能士、1級仕上げ技能士、1級機械加工技能士)
7		大澤 文宏  (32歳)	アーク溶接工 (株)小松製作所 大阪府枚方市  建設機械の溶接業務に従事し、習練した溶接に関して優れた技能と知識を有している。溶接による歪を抑制して歪取りを廃止する生産方法を確立し、部品の新しいクランプ方法によるロボット溶接の自動化率向上を成し遂げるなど幾多の考案・改善を行い、作業性の向上、生産効率の増進に寄与している。また、現場の作業リーダーとして後進を指導しコンクール等で入賞をさせるなど、技能者の育成に貢献した。(1級鉄工技能士)
8		谷口 昌太郎  (32歳)	産業用機械組立工 パナソニックプロダクション エンジニアリング (株) 大阪府交野市  生産システム設備の製作に従事し、技能五輪の機械組立て職種で金賞を獲得するなど、優れた技能を有する。さらなる技能の向上、問題解決への創意工夫、最新の技術・技能を習得すべく日々自己研鑽に励んでいる。特に二次電池事業分野の巻取機においては、高精度の組立・調整・評価に対して優れた技能を駆使し、高速高精度の設備開発により、経営に大きく貢献している。(1級仕上げ技能士)

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番 号	写 真	氏 名  (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
9		山下 正博  (34歳)	機械検査工  (株)クボタ  大阪府大阪狭山市
<p>農業機械のエンジンを中心とした部品検査業務を通じて培った幅広い知識と、技術・技能を有している。部品の品質強化のために、測定機器の使い方や判定方法の指導を行い、品質の維持・向上活動を推進することで、ものづくり力の向上に大きく寄与した。また、その優れた技術・技能と経験を活かし、後輩技能者の育成にも多大な役割を果たしている。（特級内燃機関組立て技能士、1級機械検査技能士、1級金属熱処理技能士、1級仕上げ技能士）</p>			
10		岡崎 恭平  (31歳)	配電・制御装置修理工  パナソニックプロダクション エンジニアリング(株)  大阪府大阪市東成区
<p>電気制御分野において、社内の技能競技大会の電子複合種目で金賞を受賞するなど、高い技能を有する。設備制御開発の多岐にわたる経験により、制御ハード・ソフト両面でも優れた技能を持ち、関連知識や技術的要素拡大へ日々研鑽に励んでいる。加工や車載事業分野の設備開発では、制御設計から調整・評価に至るまで一貫して手掛け、経営に大きく貢献した。（特級電子機器組立て技能士、1級機械保全技能士）</p>			
11		澤 直紀  (33歳)	電気配線工事作業者  (株)きんでん  大阪府守口市
<p>電気工事作業員として従事し、金属配管工事の曲げ加工において優れた技能を有しており、施工図面と寸分の狂いのない加工精度を誇ると同時に、作業速度、作業効率についても優れ、同作業において右に出る者はいない。また、第40回・第41回・第42回技能五輪全国大会に出場し3年連続入賞している。電気設備工事の現場第一線で活躍し、その優秀な技術・技能は他の若手技能者の模範として高く評価されている。</p>			
12		中村 元  (26歳)	建築鉄筋工  吉岡工業(株)  大阪府大阪市淀川区
<p>鉄筋施工に従事し、現場での省力化や工期短縮への提案能力など優秀な技能・知識を有している。特に耐圧版の配筋作業では、段取り用鉄筋にワイヤメッシュを使用することで作業効率や作業精度の安定性を向上させ、倒れやすい鉄筋を安全に作業することを可能とした。また、鉄筋施工の基本的項目を若手社員に指導するなど、後進の指導育成にも尽力している。（1級鉄筋施工技能士）</p>			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写真	氏名 (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
13		神宮 一彦  (30歳)	左官  (株)佐藤組  大阪府高槻市
23歳で1級左官技能士の資格を取得し、20歳代半ばで工事長として数多くの物件を手掛け、工期厳守には厳しい姿勢で取り組み、若手リーダーとして高い評価を得ている。また、左官工として伝統工法、現代工法等の技術・技能の習得に日々研鑽を積み、若手左官職人の指導にも定評があり、後進の指導育成にも積極的に取り組んでいる。(1級左官技能士)			
14		吉村 康一  (34歳)	鋼製下土工  (株)サンユウ  京都府京都市南区
内装仕上げ工事の鋼製下地施工、システム天井施工の技能を有し、特に鋼製下地施工の墨出し技能、溶接技能、天井・壁の開口部の施工技能に優れている。各作業工程においても創意工夫して実践し精度の高い施工を行い、作業効率アップ、生産性の向上に大いに貢献している。また、安全に関しては自身にも厳しく現場での信頼も厚く、府下若手のトップレベルの技能者として高く評価されている。(1級内装仕上げ施工技能士)			
15		赤塚 僚太  (31歳)	ボード仕上工  岩谷テクノ(株)  兵庫県西宮市
室内天井ボード仕上げ工事において、特に墨出し割付けの技能、石膏ボードの留め付け技法、けい酸カルシューム板の留め付け技能に優れており、正確で且つ迅速、ロス無く高品質に仕上げる精度の高い工事を行っている。安全施工の重要性を良く認識し、安全施工サイクルに積極的に取り組んでいる。また、他の模範と認められ、若手のトップレベルの技能者として高く評価されており、今後の活躍も大いに期待されている。(1級内装仕上げ施工技能士)			
16		藤原 良  (33歳)	日本料理調理人  ザ・グランドティアラ大阪  大阪府河内長野市
日本料理の調理師として、特に出汁の旨味を引き出す技能に優れ、鰹出汁では季節や気温により旨味を引き出す時間や温度を管理する熟練した技能を有し、日本料理の技能の高揚と発展に邁進している。現在は、椀物や煮物、食材を鮮やかにする色出しなど行う煮方として活躍している。また、日本料理に対する考え方や自分の技術を惜しみなく伝えていくことで、後輩の育成に尽力している。(調理技能士)			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写真	氏名 (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
17		谷本 卓見  (28歳)	日本料理調理人 奈良 十三屋 大阪府大阪市都島区
技能・功績の概要  日本料理人として、煮方作業の基礎となる「出し」を引く作業を極めるため、「五味・五色・五法」を学び、年2回のプロ料理人による試食勉強会への参加や、ジャンルを越えた洋食や中華の若手料理人との交流を積極的に行うなど、日々技能の研鑽に精進している。また、若手への指導力も申し分なく、後進の指導育成にも取り組んでおり、これからの活躍が大いに期待できる技能者である。			
18		石橋 敬太  (30歳)	西洋料理調理人 リーガロイヤルホテル 大阪府大阪市天王寺区
西洋料理に強い情熱を持ち、フランス料理の基礎となる古典料理を基にして、現代風アレンジできる極めて優れた調理技術を持っている。美的感覚に溢れた盛り付けの技、調和性、食材の持つ特徴を生かせる技能は職場でも高く評価されている。また、培った調理技能を惜しみなく後輩へ伝授しており、若手調理人の育成に尽力している。			
19		仲西 美知江  (34歳)	家具類内張工 中村工芸（株） 大阪府堺市堺区
椅子張り工として専門的な技術を習得し、特に縫製に関してはダブルステッチによる作業の速さ、仕上げの美しさは社内外でも高く評価されている。縫製のみならず様々な技術を習得研鑽し、数多くの機械を同時に使いこなし、社内の生産性にも大きく貢献している。また、若手のリーダー的な存在で後進の指導にあたり、その積極的な姿勢は社内の士気に大いに良い影響を与えている。			
20		大口 稚洋  (27歳)	貴金属細工加工工 (独) 造幣局 大阪府藤井寺市
入局以来、勲章や金属工芸品製造工程における仕上げ作業に従事し、旭日章や瑞宝章をはじめ多くの勲章等を手掛けており、引き回し作業ややすり作業、マシニング作業等に関して極めて優秀な技能を有している。また、後輩の良き手本となっており、業務改善に意欲的に取り組むなど勲章等製造の効率化に大いに貢献している。（1級貴金属装身具製作技能士）			

2 大阪府青年優秀技能者表彰（なにわの名工若葉賞）

番号	写真	氏名 (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
21		若原 宏美  (32歳)	錫器製造工  大阪錫器(株)  大阪府大阪市西区
伝統的な錫の加飾において、優れた絵画のセンスや硝酸による腐食作業、繊細な蒔絵筆を使っての絵付け作業など、優秀な技能・知識を有している。これまでの伝統工芸の技能を引き継ぎつつも、新たな漆塗りの技法を生み出すなど新旧の技能を取り交ぜ、業界に新たな可能性を生み出している。また、若手女性職人のリーダー格として、後進の育成にも積極的に取り組んでいる。			