

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者 57名

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1		梶田 明久 (56歳)	貴金属製錬工 (独) 造幣局 大阪府門真市
貴金属の製錬業務に関して優秀な技能を有しており、精製済金・銀地金の溶解鑄造、勲章用地金の製造等に大きく貢献している。長年にわたり培った高度な技能は、金・銀地金取引の世界基準であるグッドデリバリーリストへの造幣局の登録継続に大きく寄与している。また、後進職員への技能伝承にも尽力するなど、溶解工程及び地金管理の責任者として、造幣事業の第一線で活躍している。			
2		新小田 敦 (46歳)	機械込造型工 (株) クボタ 大阪府東大阪市
量産鑄物の各製造プロセス（金型、中子、鑄物、仕上げ）に精通している。その極めて優れた技能を生かし、表面安定剤・塗型の適切な選定や塗布量の最適化、回収砂の分離性向上等を行うことで安定した品質の鑄型砂を得て、不良品比率を大幅に低減させるなど、現場の管理監督者のトップとして常に問題意識をもったライン運営に努めており、量産鑄物の品質改善や生産性向上に大きく貢献している。（特級鑄造技能士）			
3		堀 拓郎 (36歳)	金属熱処理工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣及び勲章の製造に欠かせない極印・種印の製造に従事し、それらの材料となる特殊鋼材の熱処理などに極めて優れた技能を有している。特殊鋼材の特性を熟知し、金型として最適な硬度に仕上げることができる高度な加熱・冷却の技能など、これまで培ってきた技能を後進職員に伝承するとともに、作業用治具の考案による生産性の向上など、貨幣や勲章等の製造に大きく貢献している。（特級金属熱処理技能士）			
4		吉川 誠司 (45歳)	金属熱処理工 富士電子工業（株） 奈良県香芝市
金属熱処理に長年従事し、高周波焼入品の検査等に優秀な技能を有している。工作機械用の大型ベッド類の焼入れの際には、コイルの設計変更により焼入れ回数を低減し納期短縮を図ったほか、量産工程の検査においては、金属材料や金属組織、熱処理に関する知識や技能を生かして測定箇所を削減し、所要時間を従来比で3分の1削減するなど、生産性と顧客満足度の向上に大いに貢献している。（特級金属熱処理技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		吉野 公次 (48歳)	熱間圧延工 日本製鉄（株） 大阪府八尾市
環状品の熱間鍛造圧延に関して優秀な技能を有している。鍛造材料である粗地の形状・色・伸び具合のわずかな変化を見極め、加圧力やロール回転数等のパラメーターの最適な条件を確立し、車輪等の安定生産に寄与するとともに、その圧延技能を生かし、ショベルカー用ブラケットの新規受注にも大きく貢献した。また、事業所内で圧延設備等の操縦技術向上や安全管理推進などにも尽力している。			
6		井波 貴博 (41歳)	数値制御金属工作機械工 タカラベルモント（株） 大阪府泉大津市
長年一貫して機械加工作業に従事し、特に、マシニング加工や治具製作に関して、優秀な技能を有している。歯科用椅子や理容椅子の部品加工においては、加工設備や素材特性に関する豊富な知識を生かし、独自に治具を考案・製作し活用するなど、納期短縮やコスト削減、品質向上に大きく貢献している。また、こうした高度な技能の後進への伝承にも尽力している。			
7		棚田 光 (51歳)	数値制御金属工作機械工 (株)クボタ 大阪府枚方市
長年にわたり金属工作機械工としてポンプバルブ製品の製造に従事し、機械加工、機械保全の両面で極めて優れた技能を有している。水密・耐圧性、流体を制御する装置であるポンプバルブの製造には高いスキルが要求されるが、高度な知識や技能を生かし、多様な口径の製品の製造を手がけ、事業拡大に大きく寄与している。また、技能検定委員として業界の技能水準向上にも貢献している。（特級機械加工技能士、特級機械保全技能士）			
8		備後 博史 (46歳)	数値制御金属工作機械工 (株)エクセディ 大阪府四條畷市
産業機械用トランスミッションの部品加工業務に長年従事し、特に、切削加工等の技能に極めて優れている。マシニング加工においては、メーカーと共同でバリ取り工具を開発し、不良品発生の未然防止や工数短縮を実現するなど、生産性の向上に大きく貢献している。また、関連会社における新規製品の立上げの際の技術指導など、後進技能者の育成にも尽力している。（特級機械加工技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
9		二宮 隆太郎 (51歳)	金属手仕上工 (有) 日伸製作所 大阪府八尾市
シール・ラベルなど粘着資材の抜き加工用刃型の製造に優秀な技能を有している。従来、画一的であった刃型製造を、顧客が加工する素材の特性に合わせた最適な刃型を提案・製造し、医療や美容、食品分野での商品の生産性と品質の向上に大きく貢献している。また、手作業と機械とが相互補完するハイブリッド加工技術を確立し、社内外の若手職人が早期に技術習得できるよう尽力している。			
10		水橋 英樹 (57歳)	金属手仕上工 ダイハツ工業 (株) 兵庫県川辺郡猪名川町
プレス用金型の製作・組立・調整業務に長年従事し、金属手仕上げ技能に極めて優れている。ミクロン単位での金型修正技能を生かし、プレス用金型の予防保全や補修部品の内製化に努め、自動車の安定生産に大いに貢献している。また、若手技能者にカン・コツ技能を伝承する教育プログラムを実践するほか、社内外で手仕上げ技能の楽しさや素晴らしさを伝える活動に尽力している。(1級仕上げ技能士(治工具仕上げ、金型仕上げ、機械組立仕上げ))			
11		川原 和成 (45歳)	金型製作工 パナソニック (株) ライフソリューションズ社 大阪府寝屋川市
民生用電気製品や住宅関連商品の成形用金型製造に長年従事し、極めて優れた技能を有している。熱硬化性樹脂金型における1μm単位での精密な組立調整や、安定成形に必要な金型のミガキ作業において表面粗さ (Rz) 0.2μmでの加工が可能であるなど、金型組立に関するマルチ技能者である。また、高度な金型保全の技能を、国内外の事業所で普及する活動にも大きく貢献している。(1級機械加工技能士、1級金型製作技能士、1級仕上げ技能士)			
12		米原 史雄 (44歳)	打抜プレス工 (株) カサタニ 大阪府枚方市
自動車部品をはじめとする高品質・高難度の精密金属プレス部品の加工に関して、極めて優れた技能を有している。それらを生かして、金型並びに加工設備の構造や仕様、加工条件等を検証し、美しいフォルムの製品づくりを可能とする新工法を確立するなど、生産性向上に大きく貢献している。また、厚生労働省ものづくりマイスターとして、社内外での人材育成に尽力している。(特級金属プレス加工技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		富岡 省太 (47歳)	成形プレス工 (独) 造幣局 兵庫県尼崎市
勲章等の製造に従事し、圧写・圧穿・焼鈍・酸洗浄に至る一連の作業において極めて優れた技能を有している。勲章等の品質を決定づける圧写作業では精巧な加工を施すとともに、金属工芸品においては、高度なプレス技能を生かして、顧客の要望するデザインの忠実な転写を可能とする。こうした技能の後進への伝承や指導育成にも尽力しており、造幣事業の発展に大きく貢献している。（1級金属プレス加工技能士）			
1 4		濱田 義一 (52歳)	プレス刻印工 (独) 造幣局 大阪府摂津市
貨幣の模様をつける圧印作業に長年にわたり従事し、純正画一かつ高品質で偽造されない流通貨幣の製造に寄与している。貨幣の良否を見極める眼力と圧印機を的確に調整する優秀な技能を有しており、今後改鋳予定の新500円貨幣の製造に携わるほか、圧印機の安定稼働に向けた自主保全活動を推進し、後進への技能伝承にも尽力するなど、貨幣の安定供給に大いに貢献している。			
1 5		松尾 清 (73歳)	金属研ま工 松尾刃物製作所 大阪府堺市堺区
業務用高級包丁の刃付け職人として長年従事し、特に特殊刃物である、そば切り包丁や鰻裂包丁「江戸型」の研削・研磨に卓越した技能を有している。包丁を研ぐ際に、包丁の硬度から生じる僅かな歪みを微調整することで、美しく切れ味のよい包丁に仕上げ、料理人等から高い評価を得ている。その技能は業界トップクラスであり、伝統産業である堺打刃物やその技能の普及にも尽力している。			
1 6		山脇 郁夫 (56歳)	金属研ま工 (独) 造幣局 大阪府大阪市淀川区
貴金属材料を使用した記念貨幣の円形製造に関し、極めて優れた技能を有している。円形の洗浄作業を緻密にコントロールすることで、貴金属貨幣の純正画一性の確保に大きく貢献するとともに、東京2020オリンピック・パラリンピック競技大会記念銀貨幣等の効率的な製造にも寄与した。また、組織全体の技能のレベルアップに尽力するなど、工程責任者として、第一線で活躍している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
17		鎌田 晃之 (46歳)	機械彫刻工 (独) 造幣局 京都府八幡市
貨幣、勲章等の金型（種印・極印）の製造に従事し、精緻な模様を金型に彫刻する技能に極めて優れている。これらの技術を生かし、47都道府県ごとにデザインが異なる地方自治法施行60周年記念銀貨幣の製造にあたり、非接触式表面形状測定機を活用したNC彫刻機用プログラムで加工する手法を考案し、工程を大幅に短縮するなど、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大いに貢献している。			
18		岡崎 ゆかり (50歳)	金属検寸工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貨幣製造の最終工程である検査工程で、貨幣の良否を瞬時に判断する優秀な技能を有している。ベルトコンベア上に流れる、1秒間に20枚もの貨幣を目視し、傷や汚れ、変色などの不良貨幣を瞬時に確実に指で摘み取り排除する、熟達した技能を有している。また、自動封入封緘装置内に貨幣が残留しないよう改善装置を考案するなど、貨幣への信頼維持とその安定供給に大きく貢献している。			
19		柘谷 篤司 (42歳)	アーク溶接工 柘谷溶接所 大阪府大阪市港区
精密機械部品等の電気溶接工として従事し、多種多様な溶接加工を可能とする優秀な技能を有している。医療機器用の肉厚0.3ミリのステンレス製パイプの気密溶接といった困難な作業に対しても、前加工などの創意工夫により、溶接を成功させ、各メーカーから絶大な信頼を得ている。また、同業他社とのネットワークを重視し、地域での優れた技能者育成などに大いに貢献している。			
20		藤本 隆之 (64歳)	アーク溶接工 日立造船（株） 大阪府豊中市
長年にわたり橋梁や水門等の大型鋼構造物や産業機械の分野で溶接工として従事し、卓越した技能を有している。形状が多岐にわたる大型構造物において、どんな姿勢でも均一な溶接スピードで安定して施工できるほか、自動溶接機にも精通しており、こうした技能を生かして、東京ゲートブリッジや世界最大級のシールド掘進機の製作をはじめ、国内外のインフラ建設等に大きく貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		山脇 史郎 (57歳)	エンジン組立工・調整工 ダイハツ工業（株） 兵庫県宝塚市
自動車用エンジンや駆動系ユニットの開発生産に長年携わり、組立から調整に至る技能に極めて優れている。特殊型燃焼室やマルチスパーク点火など、燃焼効率や燃焼速度を大幅に向上させた世界初や日本初となるエンジンの開発に寄与するとともに、異物を完全除去する部品洗浄機を自ら設計し、異物混入によるリコールを撲滅するなど、高品質な自動車の開発に大きく貢献している。（1級内燃機関組立て技能士）			
2 2		阿部 博徳 (51歳)	産業用機械組立工 (株)クボタ 大阪府堺市西区
建設機械の組立や組立ラインの構築・改善等に関して優秀な技能を有している。生産量の増減や新機種生産開始時など、作業員が変化にミスなく対応できるよう、作業工程内の省スペース化や治具・工具及び組付け部品を作業員へ近づける徹底した「手元化」に取り組み、製品の品質向上と市場への安定供給、生産現場の安全性向上等に大きく貢献するとともに、後進への技能指導にも尽力している。			
2 3		斉藤 達也 (56歳)	産業用機械組立工 智頭電機（株） 大阪府守口市
産業用自動化設備、とりわけバッテリー生産設備の組立調整に関して極めて優れた技能を有している。誤差を見極め、現場で部品を加工し微調整する、現物合わせの技能を生かし、海外において顧客の世界最大級のEV用リチウムイオン電池の工場の立ち上げに大きく寄与したほか、そうした技能を現地スタッフにもわかりやすく伝承するなど、設備の組立調整の第一人者として活躍している。（1級仕上げ技能士）			
2 4		野村 真樹男 (52歳)	機械修理工 マリンフード（株） 兵庫県伊丹市
食品製造機械の保全、修復等に従事し、優秀な技能を有している。装置の動きや食品の仕上がり状況から、各部品の劣化や摩耗の度合いを瞬時に判断し、最小限の停止時間で修復を行うことが可能である。特に国内でも数台といわれる精密なバター充填包装機について、欠損部品の製作指示から修復・調整まで一貫した保全を行う数少ない技能者として、食品の安定供給に大きく貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
	技能・功績の概要		
25		安村 徹 (53歳)	機械修理工 ダイキン工業（株） 大阪府泉大津市
機械設備の保全業務に長年従事し、極めて優れた技能を有している。緊急の保全作業では、各設備に適した測定機器を用いて短時間で故障診断を行い修理するとともに、故障の未然防止作業では、部品レベルで潜伏している異常を早期に見つけ出し、設備を停止させることなく対策することで、設備の信頼性向上に大きく貢献している。また、国内外事業所で多数の保全技能者育成に尽力している。 (特級機械保全技能士)			
26		横山 文男 (71歳)	機械時計組立・調整工 エフ・ワイ横山 大阪府大阪市此花区
時計修理全般に関して卓越した技能を有している。時計の心臓部分である天真の製作では、旋盤用バイトの優れた技能を用い、通常数時間は要するところを1時間で完成させるとともに、現在は入手不可能な100年以上前の懐中時計の天真なども製作可能である。また、時計に関する職業訓練校の運営や技能検定委員に長年携わっており、時計修理の第一人者として技能者育成に大きく貢献している。 (1級時計修理技能士)			
27		上田 朋章 (59歳)	計器調整・修理工 (独) 造幣局 奈良県御所市
貨幣の製造に欠かせない測定機器の校正に関する第一人者として、優秀な技能を有している。貨幣の純正画一性を確保するために年1回行われる製造貨幣大試験で使用する手動天秤について、長年培った手作業での高度な調整技能を用い適正に校正するとともに、電子天秤などもISO9001に基づいた点検校正ができるなど、貨幣の製造現場で使用する計測器の信頼性維持に大きく貢献している。			
28		桂 斉士 (50歳)	プリント基板組立工 (株) エクセディ 大阪府寝屋川市
電気・電子機器関連の商品開発に長年従事し、プリント基板の製作や電気・電子機器の組立て、評価等の極めて優れた技能を有している。CO ₂ 排出量を削減する商用車用トランスミッション部品について、ソフトウェアやプリント基板の性能試験に従事し、量産ラインでの検査時間を従来の20分の1に低減するなど、高度な技能を生かし、製品に関する環境課題の解決を図り、第一線で活躍している。 (特級電子機器組立て技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
29		森山 誠 (51歳)	土木鉄筋工 (株)城東鉄筋 大阪府枚方市 鉄筋工として極めて優れた技能を有し、生産性の向上やコストダウンへの高い意識を常に持ち、鉄筋工事に取り組んできた。複雑な作業工程を省力化するため、鉄筋を1本ずつではなく、縦にまとめて吊り上げる「段差立て吊治具」を考案し、狭い場所での作業を可能にし、安全性向上や工程短縮に大いに貢献した。また、後進への技能指導のほか、業界の技能水準向上にも寄与している。(1級鉄筋施工技能士(鉄筋施工図作成、鉄筋組立て))
30		塩見 誠二 (39歳)	取りこわし作業員 田中武工務所(株) 兵庫県川西市 コンクリート建築物等の解体工事に関して優秀な技能を有している。重機を階上に揚重して実施した大規模商業施設の階上解体工事では、工程の無駄を省いて工期短縮を図りつつ、階下で営業中の店舗で働く従業員等へのリスクを排除し、騒音や粉じんなどを極力出さない工法を考案し完遂するなど、安全施工と工期短縮を両立させる解体工事の専門家として、業界内で高い評価を得ている。
31		田中 昌文 (52歳)	保線工・軌道工 寺田軌道(株) 大阪府和泉市 軌道移設や分岐器挿入など高度な技能を要する大規模な線路工事から日常の線路保守点検まであらゆる施工に精通している。隣接線を列車が走行する厳しい条件下でも、職長として常に冷静かつ的確な指導力を発揮し、今日まで無事故で完遂するとともに、夜間の限られた線路閉鎖時間帯では、事前に慎重かつ入念に準備し、時間内に正確に完工するなど、鉄道の安全安定輸送に大きく貢献している。
32		森實 正嗣 (55歳)	ブロック積工 東洋スレート(株) 大阪府大阪市西成区 外壁パネル材の施工に長年従事し、特に鉄道営業線に近接した工事に関して専門的で高度な技能を有している。駅舎の改築工事の際、複雑な形状の外壁工事を行う場合において、鉄骨製作の際に予め支持金具を取り付けることで、現場での無溶接化を実現する工法を考案し、鉄道運行上のリスク削減と工期短縮に大きく貢献している。また、若手職人の技能や安全意識の向上にも尽力している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
3 3		金崎 清隆 (57歳)	左官 (株) 亀井組 大阪府八尾市
左官工として長年従事し、伝統工法から現代工法まで様々な改良・改善を考案するなど、左官の技能に極めて優れている。陰影をつけた磨き仕上げが特徴であるイタリアンスタッコ施工においては、塗厚や混入剤、コテの材質を独自に工夫し、付加価値の高い磨き仕上げを実現するなど、業界内で高い評価を得ている。また、優れた技能を有する若手技能士の育成にも大きく寄与している。(1級左官技能士)			
3 4		渡辺 寛章 (37歳)	配管工 (株) きんでん 大阪府守口市
空調や給排水衛生設備の配管工事に従事しており、技能五輪出場経験や熟練した曲げ加工技能も生かし、突貫工事となる現場でも的確な状況把握と判断を行い、スピード感をもって安全かつ精度の高い施工を実現する、極めて優れた技能を有している。現場の第一線で作業指導者として活躍しながら、後輩社員へのわかりやすく細やかな技能指導に取り組む姿勢は、社内外で高く評価されている。(1級配管技能士)			
3 5		吉岡 大輔 (48歳)	塗装仕上工 (株) 杉本建装工業 大阪府堺市堺区
塗装における吹付け・コテ仕上げに関して極めて優れた技能を有している。特にトラパーチン仕上げに関しては、地震時や強風時の揺れで塗膜にヒビや剥がれが生じないように、目地部分を工夫する工法を考案し、低コストと長期間の品質確保を実現し、顧客から高評価を得ている。また若手技能者の育成のほか、地域での塗装のボランティア活動にも尽力し、業界の振興に大いに貢献している。(1級塗装技能士)			
3 6		小林 康徳 (42歳)	クレーン運転工 (株) サイガ 大阪府泉南市
移動式クレーンの業務に長年従事し、特にラフタークレーンの操縦に優秀な技能を有している。操縦機械の特性を熟知し、狭所や悪条件下で起こり得る事故に対する優れた危険予知のスキルを発揮し、無事故で安全かつ正確な作業を実現している。こうした優れた技能を生かし、高速道路の建設工事や関西国際空港の災害復旧工事など、社会インフラの整備に大きく貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号) (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
37		澤田 暁男 (48歳)	室内装飾工 澤田B・RM(株) 大阪府門真市
室内装飾工として極めて優れた技能を有している。複数枚の壁クロスを貼り付けて繋ぎ合わせた後で余分な部分をカッター刃で切断する「重ね断ち」において、クロスの厚さや枚数に応じて刃先にかかる力を自在に加減し、下地の石膏ボードが割れることなく精緻に仕上げる技法を確立し、施主等から高い評価を得ている。また、社内外で技能者育成に取り組み、業界の技能レベル向上に貢献している。(1級表装技能士)			
38		鎌野 光二 (61歳)	鋼製下土工 ダイケンエンジニアリング(株) 大阪府大阪市淀川区
長年にわたり、内装仕上げ施工の鋼製下土工として従事し、鋼製下地の取付け技能、グリッド天井の施工等の技能に極めて優れている。常に作業前に図面を完璧に把握し作業に取りかかり、正確、迅速に施工し、高品質に仕上げるとともに、端材の有効活用、廃材の削減による環境保全にも積極的に取り組むなど、業界における鋼製下土工の第一人者として、高い評価を受けている。(1級内装仕上げ施工技能士)			
39		高野 和彦 (55歳)	鋼製下土工 (株)サンユウ 大阪府四條畷市
内装仕上げ施工の鋼製下土工として長年従事し、天井開口部の施工やアルミスパンドレル張上げ等の技能に極めて優れている。寸法精度や加工の正確さに加え、強度保持に必要となる溶接の技能も生かして、見映え良く高品質に仕上げることが可能としている。また、職長として、現場での安全教育推進に取り組むとともに、業界内で若手職人の技能レベル向上にも大きく貢献している。(1級内装仕上げ施工技能士)			
40		池田 優博 (41歳)	ボード仕上工 高取(株) 京都府京都市南区
内装仕上げ施工のボード仕上工として長年従事し、空調や音響などの機能を取り付けるオフィスビル等のシステム天井や変形天井の施工技能に極めて優れている。特に、隙間なくボードを正確に施工する必要がある耐火遮音間仕切りについては、精緻かつ迅速な施工を可能としており、業界内で第一人者である。また、個々の若手職人の長所を生かした人材育成にも尽力している。(1級内装仕上げ施工技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 1		大和 孝資 (大和屋 清七) (74歳)	つくだ煮製造工 (株) JAPAN大和グループ 江戸三・大和屋 大阪府大阪市西区
<p>長年にわたり、つくだ煮製造工として大和煮の製造に従事し、卓越した技能をもって、創業以来続く独自の製法を一子相伝で受け継ぎ、秘伝の味を創出している。天然醸造醤油や純米酒、きび砂糖などで作り上げた大和煮の上質な味わいは、一流職人や食通にも絶賛されている。また、学校教育現場での食育活動等に尽力しており、大阪独自の食文化の発信に大きく貢献している。</p>			
4 2		清水 秀樹 (56歳)	日本料理調理人 (株) 心の館清水 兵庫県尼崎市
<p>日本料理の調理技能を長年研鑽し、日本の伝統的な調理技術を習得するだけでなく、独自の真空低温調理技法等によって、調理技術の改善を行い、日本料理の多様性の創出及び生産性の向上に取り組んできた。また、こうして得た優秀な調理技法を、専門誌や展示会で発表し、優れた日本料理の普及に貢献するとともに、業界での指導的立場から、後進技能者の育成に尽力している。(調理技能士)</p>			
4 3		津田 和哉 (61歳)	西洋料理調理人 (株) ロイヤルホテル 兵庫県西宮市
<p>長年にわたりフランス料理に従事し、美食を追及するとともに、大規模ホテルならではの多種多様な宴会での調理技能の向上に取り組む、G20大阪サミットでは地元主催歓迎レセプションのメニューを担当した。また、こうした優秀な調理技能を生かし、大学医学部等と連携した嚙下(えんげ)食や糖尿病患者・肝臓病患者などに対応したメニューの考案など、健康食の開発にも大きく貢献している。</p>			
4 4		奥川 功 (64歳)	中華料理調理人 中華ダイニング 奥川 兵庫県尼崎市
<p>中国料理の調理技能に極めて優れ、伝統的な料理と現代の技術を融合させるなど、多彩な技能を發揮している。四川料理の伝統を軸に、国内産食材を巧みに取り入れた中国宴席料理や日本人の好みに合わせた調味法の開発は、消費者から高い評価を得ている。また、地元での食育ボランティア活動への参加や女性が働きやすい職場環境整備に尽力するなど、業界の発展に大いに貢献している。(調理技能士)</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 5		松葉 道彦 (53歳)	バーテンダー バー・K 大阪府大阪市東住吉区
カクテル作製を中心とする洋酒の知識や調酒に関して、極めて優れた技能を有している。特に、滑らかなカクテルを作るステアとシェークの技能に優れ、国内外のカクテルコンペティションで多くの賞を受賞している。また、世界大会で優秀な成績を収めた若手バーテンダーの育成に寄与するなど、後進の育成に尽力するほか、洋酒文化の普及にも努めており、業界の発展に大いに貢献している。			
4 6		山内 知子 (53歳)	パタンナー 山喜（株） 兵庫県尼崎市
ドレスシャツの製作に長年従事し、商品企画から設計、計測、パターン作成、縫製に至るまで、優秀な技能を有している。特に原型パターンの作成技能に優れ、人体計測数値データのデジタル化を図り、高精度なパターン作成が可能となる3次元CAD・CAMを完成させるなど、生産性と品質の向上に大いに貢献している。また、こうした技能を活用し、国内外で若手技能者育成に尽力している。			
4 7		前山 さつき (黍野 さつき) (59歳)	美容師 サロン・ド・ボーテ・キビノ 大阪府大阪市東淀川区
美容師・着付師として長年研鑽を重ね、特に婚礼の花嫁化粧着付けの技能に極めて優れている。和装から洋装まで多様な衣装に合わせたヘア・メイクや、着付け時の身体的負担を軽減させるマジックテープの帯を考案するなど、顧客の人生の節目となる場面が記念となるよう、創意工夫を続けている。また、業界内で講師として、若手技能者の技能レベル向上に大きく貢献している。（1級着付け技能士）			
4 8		本 吉永 (本 長永) (60歳)	美容師 アトリエサロンMOTO 大阪府大阪市東淀川区
美容師として長年従事し、特にアップスタイルについて優秀な技能を有している。独自に発展させた編み込み技術や新日本髪技術は群を抜いており、伝統的な古典的アップスタイルの継承にも力を入れている。地域に密着した美容室を経営する傍ら、優れたアップスタイル技能の普及のため、全国各地で講師として、若手技能者の指導に奔走するなど、業界の振興に大きく貢献している。			


1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
49		白石 高視 (59歳)	七宝工 (独) 造幣局 大阪府大阪市都島区
勲章の美麗さを決定付ける七宝作業に長年従事し、盛付・焼成・研磨の技能に極めて優れ、焼成作業においては、部品の形状や釉薬の特性を見極める高度な技能により焼成時間を削減するなど、効率的な勲章製造に寄与している。また、熟練の技が求められる透明赤色の七宝釉薬を焼成する瑞宝章の連珠の作業の第一人者であり、造幣事業の発展及び生産性の向上等に大いに貢献している。			
50		岡本 昇 (62歳)	写真工 (株) 岡本スタジオ 大阪府八尾市
長年にわたり肖像写真撮影に従事し、スタジオポートレート撮影やデジタル写真作製など撮影全般の技能に卓越している。特に、日本人にとって効果的なライティングを考案し、被写体を西洋絵画のように立体的に仕上げる技法により、多数の写真コンテストで入賞している。また、こうした革新的技術を国内外の若手写真家等に伝承する活動にも尽力しており、業界の発展に大きく貢献している。			
51		小林 冬生 (66歳)	貴金属細工加工工 小林工芸 大阪府大阪市西区
貴金属細工加工に長年にわたり従事し、特に小槌とタガネを用いた手技により、繊細なアンティーク模様のデザインや顧客の希望するデザインを正確に美しく細工する技能に極めて優れている。また、3DCAD造形機やレーザー溶接機の導入による生産性の向上にも積極的である。厚生労働省ものづくりマイスターとして、若手職人の人材育成にも尽力しており、業界の振興に大きく貢献している。(1級貴金属装身具製作技能士)			
52		東野 正門 (57歳)	貴金属細工加工工 (独) 造幣局 大阪府大阪市東淀川区
貴金属細工加工工として、勲章及び金属工芸品の仕上げ作業に長年従事し、ヤスリ・キサゲ、ふせ込み、線通しといった手作業の技能に極めて優れ、精巧で重厚、品格ある勲章の製造に大きく寄与している。また、機械加工の技能も生かし、メダル等の金属工芸品の製造工程改善に取り組むとともに、職業訓練指導員として職場内で技能士育成に尽力するなど、造幣事業の発展に大きく貢献している。(1級機械加工技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5 3		谷 清次 (72歳)	刷毛製造工 (株)美吉野 大阪府東大阪市
<p>長年にわたり伝統工芸品である「なにわ刷毛」の製造に従事し、製造工程における全ての技能を有する数少ない刷毛職人の一人である。塗装用や化粧用など用途により毛質を微調整する「毛組み」をはじめ、腕に均等に力をかけながら毛先を研磨する技能など、毛先が美しく揃った刷毛を創り出す技能に卓越している。若手職人への技能工芸品の技能伝承にも大いに尽力している。</p>			
5 4		谷 博詞 (65歳)	刷毛製造工 (株)美吉野 大阪府東大阪市
<p>長年にわたり伝統工芸品である「なにわ刷毛」の製造に従事し、製造工程における全ての技能を有する数少ない刷毛職人の一人である。100年以上続く製造技法を受け継ぎつつ、電力会社の高所鉄塔ペンキ塗りエアレスガン用刷毛や大手自動車メーカー向けの特殊刷毛、歌舞伎大道具用の大刷毛の製造に携わるなど、卓越した技能を生かして、我が国の産業の発展に大いに貢献している。</p>			
5 5		北口 陽子 (59歳)	フラワー装飾師 Flower・Coordinate・ Studio Fleurir 大阪府柏原市
<p>フラワー装飾の研鑽を積み重ね、極めて優れた技能を有している。通常は生花のみで花束にするが、氏は廃棄される枝物や花木等をスパイラル状に組み、ベースとしてあらかじめ準備し、その上に多種多様な花束を短時間でアレンジする手法を考案し、生産性とデザイン的大幅な向上を図った。また、子供向け講習会の開催など、フラワー装飾をものづくりとして普及する活動に大いに尽力している。（1級フラワー装飾技能士）</p>			
5 6		武藤 香織 (62歳)	フラワー装飾師 千草フลาวースクール 大阪府吹田市
<p>フラワー装飾に長年従事し、生花と異素材、ドライフラワー、造花を巧みに組合せ、生花の維持が難しい環境でも長期間装飾可能なアレンジメントを実現するとともに、リサイクル紙を使用し、最終的には土に戻るアレンジメントを考案するなど、他のデザイナーに影響を与える極めて優れた技能を有している。また、園芸高校での技能講習など、若手技能者育成にも大きく貢献している。（1級フラワー装飾技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号) (年齢)	職種 就業事業所名 住所在地
57		服部 吉宣 (57歳)	微細加工実験工 (独) 造幣局 大阪府大阪市阿倍野区
造幣局の研究開発部門に長年従事し、貨幣の偽造防止に向けた製造技術の一層の高度化及び製造工程の効率化に関する研究を担当しており、特に、レーザーによるマイクロレベルの微細加工やレーザー顕微鏡を用いた加工形状の分析を精緻に行う、優秀な技能を有している。後進の職員へのこうした高度な技能の伝承にも尽力しており、わが国貨幣の偽造抵抗力の向上に大きく貢献している。			