

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工） 被表彰者79名

番号	写真	氏名号 (雅号) (年齢)	職種 就業事業所名 住所在地
技能・功績の概要			
1		森 淳一 (57歳)	製鋼工 日本製鉄(株) 兵庫県西宮市
鉄道車両等の部品用鋼材の素材となる特殊鋼の造塊に長年従事し、卓越した技能で品質向上に大きく貢献している。特に、溶網を凝固させる過程の造塊定盤煉瓦張り作業において、定盤の砂無し化、モルタルレス化、昇り煉瓦形状の改善など、作業工程を簡略化することで、生産性の大幅な向上を実現し、漏鋼事故を皆無とした。また、炉内での媒溶材使用量削減による産業廃棄物削減にも寄与した。			
2		山本 明 (56歳)	貴金属製錬工 (独)造幣局 大阪府大阪市都島区
貴金属の製錬業務に長年従事し、精製済金・銀地金の溶解鑄造、勲章用地金の製造に大きく貢献している。なかでも、銀の電解精製の技能に極めて優れ、析出銀や電解液の状態を見極め、電解条件を適切にコントロールすることで、高品位の銀の精製を可能としている。こうした高度な技能は、金銀地金取引の世界基準であるグッドデリバリーリストへの造幣局の登録継続に大きく寄与している。			
3		森本 崇之 (52歳)	金属熱処理工 (株)熱研 大阪府四條畷市
金属熱処理の高周波焼入れに長年従事し、機械では焼入れが困難な、複雑な形状の高周波焼入れに極めて優れた技能を有している。手作業で、加熱コイルと製品との位置を保ちながら、形状に合わせた速度で製品を移動させ、加熱出力を自在に操り、適切な温度で焼入れを行うことにより、耐久性も備えた付加価値のある熱処理加工を短納期で実現しており、顧客から非常に高い評価を得ている。(1級金属熱処理技能士)			
4		横尾 準次 (70歳)	金属熱処理工 (株)松徳工業所 奈良県香芝市
自動車用ボルトなど高強度締結部品の熱処理及び熱処理炉の管理に長年従事し、極めて優れた技能を有している。金属熱処理の製品毎の最適熱処理条件を見出し、歪みを抑え、信頼性の高い工程を考案するとともに、熱処理炉内のガス流量や熱の新たな管理手法を考案し、業界における量産型処理の品質安定化に大いに貢献している。こうした技能の後進技能者への伝承にも積極的に取り組んでいる。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5		野上 敏信 (51歳)	中間製品検査工 (株) エクセディ 大阪府四條畷市
自動車部品の金属材料中間製品検査に長年従事し、極めて優秀な技能を有している。とくに、自動車部品に使用する原材料、加工方法などの製造工程を熟知し、蓄積したノウハウと原理・原則をベースに、応用と改善を重ね、金属材料、熱処理部品の分析・評価及び検査に関する技術標準、体系を構築し、自動車部品の信頼性向上や生産性向上に大きく寄与している。(特級金属熱処理技能士、1級金属材料試験技能士)			
6		松下 富士夫 (57歳)	中間製品検査工 (独) 造幣局 大阪府四條畷市
貨幣の基になる円形を加工する業務に長年従事し、特に1円から500円まですべての硬貨において、百分の数ミリ、百分の数グラムといった厳しい品質検査を確実に実施する極めて優れた技能を有している。また、圧穿や焼鈍等の加工特性の知識を生かして各製造工程の担当者に検査情報を的確にフィードバックし、円形の品質を維持することで、美しくかつ純正画一な貨幣の製造に大いに貢献している。			
7		島田 孝司 (47歳)	旋盤工・中ぐり盤工 (株) 栗本鐵工所 大阪府大阪市住之江区
産業用機械の製造に従事し、大型鍛造プレス機・混錬機・破碎機・反応機の主要部品等の加工者として卓越した技能を有している。特に、大型化する鍛造プレス機の主要部品の加工技術に優れ、部品重量60トンを超えるフレームの歪みや熱変異にも、切削工具や加工条件を見直すことで柔軟に対応でき、生産性向上や国内外の顧客の信頼獲得に大きく寄与している。(特級機械保全技能士、1級機械加工技能士(数値制御フライス盤、普通旋盤))			
8		湧上 新 (45歳)	フライス盤工 パナソニック(株) ライフソリューションズ社 大阪府枚方市
金型製作に長年従事し、精密部品から外装材等の大物部品加工まで対応する極めて優秀な技能を有している。フライス盤での切削加工や研削盤での加工においては、組立調整や表面形状での公差±3μmの要求に対応するなど、同社の切削加工のプロフェッショナルとして、様々な要求品質に応じた加工を実現している。また、海外含め全社規模での後進技能者育成にも大いに貢献している。(特級金型製作技能士、1級仕上げ技能士、1級機械加工技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
9		赤尾 政治 (58歳)	金属特殊加工機工 (独) 造幣局 大阪府堺市東区
<p>長年にわたり、貨幣の製造技術の高度化や偽造抵抗力向上、製造工程の効率化に携わり、極めて優れた技能を有している。特に、特殊機械装置を使用し、極印（金型）の凸形状である図柄部分に、ナノレベルの精度を維持した高度な微細加工を施す技能は、「ラグビーワールドカップ2019日本大会記念1万円金貨幣・千円銀貨幣」など、虹色発色技術を施した貨幣製造の実用化に大いに寄与している。</p>			
10		奥野 淳二 (50歳)	数値制御金属工作機械工 (株) 山本金属製作所 大阪府松原市
<p>CNC旋盤工として長年従事し、卓越した技能を有している。取引先から高出力密度を要求されるシリンダーブロック等の油圧ポンプ部品において、銅合金をはじめとする難削材の加工を高精度で実現するとともに、量産化に向けた工程設計や生産改善に取り組み、同社の主力製品の確立に大きく寄与した。また、社内での後進指導のみならず協力会社への技能指導にも尽力している。</p>			
11		吉田 忠信 (56歳)	数値制御金属工作機械工 (株) フジキン 奈良県葛城市
<p>半導体製造装置用超精密バルブ機器等の製造に長年従事し、特に難削材料の機械加工に極めて優れている。その高度な技能を生かし、種子島宇宙センターでの航空・宇宙機器用バルブや、バイオ（医薬・食品）用無菌プロセスバルブ機器の製造、インフルエンザワクチン製造プラント建設など、幅広い産業分野に貢献している。また、国内外の若手技能者の育成、技能検定の推進にも尽力している。（1級機械加工技能士）</p>			
12		久保 誠志 (46歳)	金属手仕上げ工 パナソニック（株）ライフソリューションズ社 大阪府大阪市北区
<p>電気製品の試作開発業務に長年従事し、精密組立てをはじめとする金属手仕上げや組立調整に極めて優秀な技能を有している。部品の組立て精度1μmを要する狭ピッチ精密金型や人体検知センサ金型の組立てにおいては、各部品の寸法管理と摺合せが重要となるが、これを手仕上げにより実現し、商品具現化に寄与した。また、こうした高度な技能を社内で伝承する、試作技能集団の育成に取り組んでいる。（特級機械検査技能士、特級機械加工技能士、特級仕上げ技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
1 3		松本 和彦 (47歳)	金属手仕上工 (独) 造幣局 奈良県高市郡明日香村
貨幣・勲章用の金型の修正作業や、貨幣の偽造・変造防止対策として金型の模様の微細加工作業等に長年従事し、キサゲ等の工具を用いて、こうした工程を手作業で100分の1mm単位で精緻かつ美麗に行うことができる極めて優秀な技能を有している。また、これらの技能を活用し、金属工芸品の効率的な製造方法を考案するなど、造幣事業の生産性向上等に大いに貢献している。			
1 4		岡本 憲昭 (53歳)	打抜プレス工 (独) 造幣局 大阪府大阪市平野区
長年にわたり、勲章等の品質を決定づけるプレスによる圧写作业及び圧穿作業に従事し、その第一人者として、極めて優れた技能を有している。勲章部品の鏡面加工や、銀杯の絞り加工、円形を圧穿する作業など多岐にわたる作業を正確に行い、特別勲章の製造にも精通するほか、これらの作業工程の手順書を作成し、後輩職員への技能伝承を進めるなど、造幣事業の発展等に大きく貢献している。			
1 5		東 和幸 (63歳)	金属研ま工 (株) 西村製作所 大阪府門真市
金属研ま工として長年従事し、機械では対応できない複雑かつ精密な形状の金型のメンテナンスを行う技能に卓越している。また、金型から図面を再現し蘇らせるリバースエンジニアリングにおいては、他社では対応困難とされた依頼を引き受け、再現の過程で生じる微妙なズレを修正したうえで、再現することを可能としており、取引先の生産性向上等への功績は多大である。(1級仕上げ技能士)			
1 6		信田 圭造 (81歳)	かざり職 (株) 和泉利器製作所 大阪府堺市堺区
銘入れをはじめとし、鍛冶、刃付け、柄付けなど包丁製作のすべての工程を熟知している。特に、包丁の仕上げ工程である銘入れに卓越した技能を有しており、一本のタガネを用い、筆の送り同様、力の強弱により、文字の美しさを表現することに優れている。また、包丁研ぎの実演会や堺刃物の魅力発信に取り組むとともに、後進への技能指導を行うなど、業界の発展に貢献している。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
17		<p>赤坂 幸男</p> <p>(74歳)</p>	<p>金属彫刻加工工</p> <p>赤坂金型彫刻所</p> <p>大阪府八尾市</p> <p>既成の切削工具（エンドミル）は複数の刃物の組み合わせで構成されるが、同社が内製する半月一枚刃は円錐形で垂直方向の一枚刃で構成されており、美しい金属加工を可能としている。この一枚刃による赤坂式半月彫刻法と高速MC加工機を組み合わせ、3次元での極めて優れた金属彫刻加工技能により、素材や業種を問わず、高品質でデザイン性の高い金属加工を行い、様々な業界から高い評価を得ている。</p>
18		<p>對馬 英昭</p> <p>(63歳)</p>	<p>アーク溶接工</p> <p>日立造船（株）</p> <p>大阪府堺市堺区</p> <p>シールド掘削機を中心とする大型鋼構造物、産業機械の製造に溶接工として長年従事している。とくに、大型シールド掘進機は鋼板が厚く、狭隘で作業しにくい溶接個所が多いが、難しい姿勢でも安定して均一に溶接する技能に卓越しており、東京湾アクアラインをはじめ、世界最大級の米国シアトル地下高速道路などの大型シールド掘進機の製造に携わっており、国内外のインフラ整備への貢献は多大である。</p>
19		<p>平 吉貴</p> <p>(45歳)</p>	<p>アーク溶接工</p> <p>ダイキン工業（株）</p> <p>大阪府門真市</p> <p>空調機器の溶接技能に極めて優れており、国内のみならず、海外工場での生産立上げにあたり、材料仕様決めから溶接継手の考案、作業指導まで幅広く活躍している。長年の課題であったスクリーン圧縮機のカス漏れについては、統計的方法を用いた品質管理や工程改善に加え、技能者育成を推進することで溶接漏れの60%削減を達成するなど、生産性向上や人材育成に大いに貢献している。</p>
20		<p>青木 大</p> <p>(46歳)</p>	<p>産業用機械組立工</p> <p>長谷川鉄工（株）</p> <p>大阪府堺市中区</p> <p>冷凍冷蔵倉庫のプラント工事、産業用冷凍機の製造及び修理に極めて優れた技能を有している。なかでも、地球温暖化防止に効果があるが毒物・劇物冷媒であるアンモニアを使用する冷凍冷蔵設備のメンテナンスに熟知し、安全で高効率な冷凍設備の構築や安定運営に大きく寄与している。また、業界団体での講習会で技術指導を行うなど、冷凍空調業界の技術レベル向上に大いに貢献している。（1級冷凍空気調和機器施工技能士）</p>

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
2 1		相馬 高德 (53歳)	産業用機械組立工 パナソニックプロダクションエンジニアリング(株) 大阪府枚方市
最先端の技術を搭載する生産設備の開発・製作の第一人者として、難易度の高い組立調整から商品化に至るまでの検証業務に従事している。世界初となる印刷技術を用いた4K有機ELパネル製造装置の具現化に成功するとともに、従来外注していたパネルの基幹ユニットを内製化し、柔軟な開発体制を構築するなど、幅の広い卓越した技能を生かし、新商品立上げに大きく貢献している。(特級仕上げ技能士、1級機械加工技能士、1級空気圧装置組立て技能士)			
2 2		辻尾 力 (69歳)	産業用機械組立工 (株)西島製作所 大阪府高槻市
長年一貫して多段ポンプの組立や調整業務に従事している。ボイラ給水用の多段ポンプは高速回転し、かつ軸受けスパンが長い為、軸と軸受隙間をμm単位で調整する必要があるが、その卓越した技能により高度な調整を行い、これまで数多くの振動トラブルなどを解決しており、顧客の設備の安定運営への貢献は多大である。また、国内外、社内外問わず、後進の技能指導に尽力している。(1級仕上げ技能士)			
2 3		野田 和彦 (55歳)	産業用機械組立工 智頭電機(株) 大阪府寝屋川市
産業用自動化設備の製造に従事しており、とくに、電子部品装着機やバッテリー生産設備の組立てや調整に関して極めて優れた技能を有している。オーダーメイドでの製造ライン組立てにおいて、様々な用途に応じて0.01mm単位で調整するとともに、事前情報が十分得られない状況で行うメンテナンスについても、現地で即座に対応するなど、顧客の生産効率の向上や安全確保に大いに貢献している。(1級仕上げ技能士)			
2 4		濱崎 省治 (51歳)	産業用機械組立工 (株)クボタ 大阪府堺市堺区
農業用トラクタの組立て及びそのラインの構築、改善に極めて優秀な技能を有している。多機種を単一ラインで安定した品質で生産するため、約2500点数ある部品選択において、その種類だけでなく使用個数までを自動で払い出すピッキングシステムを開発し、大幅な生産性向上を実現した。また、組立作業者が手で工具や部品を扱える装置を開発し、作業の安全性向上にも大きく寄与している。(特級内燃機関組立て技能士、1級農業機械整備技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
25		作長 威生 (37歳)	生産設備保守・保全工 ダイハツ工業（株） 兵庫県川西市
工場設備保全に従事し、プレス機やロボットの他、各種生産設備の保守・保全に関して極めて優れた技能を有している。プレス加工時における作業員の金型の扱い誤りによる破損を予防するため、カメラ画像処理装置を活用した金型破損防止システムを開発した。また、計画的な予防保全、重大トラブルの未然防止活動の推進に取り組んでおり、生産性や安全性の向上に貢献している。（1級電気機器組立て技能士、1級機械保全技能士）			
26		高田 三喜男 (65歳)	機械修理工 (株)西島製作所 大阪府高槻市
長年にわたり、一貫してポンプの組立てに従事し、高温高圧ポンプをはじめとするあらゆる用途のポンプの組立てや修理の技能に卓越している。その高度な技能のみならず、国内外、社内外を問わず、後進の若手技能者に、組立てやメンテナンスに関する技術指導を、熱心にわかりやすく行う姿勢は、他の技能者や後進技能者の手本となっている。（1級仕上げ技能士）			
27		南 宏和 (54歳)	機械修理工 ダイキン工業（株） 大阪府和泉市
機械設備の予防保全に長年従事し、極めて優秀な技能を有している。緊急の保全作業でも各設備に応じた故障診断を行い、短時間で適切な修理を行うとともに、予防作業では、設備を停止させずに計測装置を用いて潜伏している異常を発見し、早期に対策するなど、保全費、劣化損失のバランスを考えた最も経済的な保全を実現している。また、社内の最高位技能士として後進育成にも寄与している。（特級機械保全技能士）			
28		佐藤 健一 (50歳)	機械検査工 (株)クボタ 京都府八幡市
ポンプ製品及びポンププラント設備の性能評価や寸法検査、外観検査等の技能に極めて優れている。複雑で様々な形状のポンプ製品について、各ポンプ機種に適合した測定方法や、効率よく正確に測定できる方法や治具を考案し、社内で標準的に用いられるなど、生産性の向上に大いに寄与している。また、こうした高度な技能の後進への技能伝承や、技能検定の推進などにも尽力している。（1級機械検査技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
2 9		玉田 壽夫 (66歳)	時計・時計類似機器修理工 (有) 岩崎時計店 大阪府大阪市阿倍野区
<p style="text-align: center;">技能・功績の概要</p> <p>時計修理工として長年従事し、修理技能の習得に努めてきた。部品が無く、修理が困難な古い時計でも、自ら旋盤やヤスリ等で修理に用いる部品を作り出すことで、修理を完成させるなど、卓越した技能を有している。また、修理技術に関する勉強会を業界内で主宰し、積極的に技能者間で情報共有の場を設けているほか、認定職業訓練校の講師として後進技能者への技術指導にも尽力している。（1級時計修理技能士）</p>			
3 0		森住 剛 (45歳)	半導体チップ製造工 パナソニック（株）ライフソリューションズ社 大阪府枚方市
<p>多種多様な半導体/MEMS（微小電気機械システム）チップの試作開発、パイロット生産業務に従事しており、半導体製造業務に必要となる危険物や高圧ガス等の安全管理知識、また、工程設計から製造、検査に至る、その一貫した技能は、極めて優秀である。業界トップレベルの技能を生かして、品質安定化と生産性向上に大きく貢献するとともに、安全な職場づくりや後進への技能伝承を推進している。（特級半導体製品製造技能士）</p>			
3 1		西坂 充晃 (46歳)	電子機器部品製造工 理光フロートテクノロジー（株） 大阪府南河内郡千早赤阪村
<p>油圧ユニットや燃料タンク内の液面変化の制御に有効なフロート式レベルスイッチの製造に従事し、特に重要とされる、シリンダ内にリードスイッチを封入するステンレス溶接の技能に極めて優れている。腐食に強く小型化できるが、溶接入熱により大きく変形するステンレスの性質を考慮し、熟練した技能で常に安定的に溶接するとともに、そのノウハウを機械化し、生産性向上に大きく寄与した。</p>			
3 2		人見 成規 (54歳)	電気機械器具保守員 (独) 造幣局 兵庫県川西市
<p>貨幣及び勲章等の製造設備の保守管理等に長年従事し、極めて優れた技能を有している。貨幣製造設備はその特殊性から多くの改良が施されており、造幣局内で保守整備を行う必要があるが、数多くの資格やこれまで培った保全技能を発揮して、各設備の計画的な予防保全をはじめ、設備故障時の緊急修理にも確実かつ迅速に対応するなど、製造設備の安定稼働及び生産性向上に大いに貢献している。</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
3 3		勝目 正志 (60歳)	自動車板金工 ダイハツ工業（株） 兵庫県川西市
長年にわたり、板金工として自動車開発業務の試作車ボディー製作に従事し、板金手加工に極めて優秀な技能を有している。また、難度の高い部位の加工を経験の浅い作業者でも製作できるよう、これまで自ら培った熟練技能や経験等、いわゆる「カン・コツ」をデジタル化し「見える化」する一方、アナログ手加工の実践指導にも尽力するなど、若手の人材育成への貢献は多大である。（特級工場板金技能士）			
3 4		藤中 昭宏 (藤中 識吉) (59歳)	型枠大工 (株) 藤中工務店 大阪府堺市北区
長年、型枠大工として共同住宅や学校、病院等の施工に携わり、図面どおり忠実に施工するのはもちろん、地盤や建物の形状・用途・安全確保等を考慮し、瞬時に最適な墨付け位置を判断し、通常の1/3の時間でコンクリート打設を可能にするなど、卓越した技能を身につけている。また、海外の最新のシステム型枠工法を積極的に導入し、安全性向上と工期短縮等に大きく寄与している。（1級型枠施工技能士）			
3 5		湯川 剛 (45歳)	型枠大工 (株) 山本組 兵庫県尼崎市
地上・地下同時施工による逆打ち工法の技術に精通し、工程面でも技術的にも困難を伴う作業であっても、元請との協議を重ね、緻密な工程管理に基づき、作業員への指示を行うことで、円滑な施工を可能にする、優秀な技能を有している。また、現場において、他工種との調整を積極的に行い、安全管理を徹底した現場をつくり上げ、無事故・無災害の実現に大いに貢献している。（1級型枠施工技能士）			
3 6		村田 信一 (47歳)	建築鉄筋工 田村工業（株） 大阪府大阪市鶴見区
鉄筋工として、生産性や安全性の向上、コストダウンに常に高い意識を持ち、現場の特性や諸条件を考慮した最適な工法の提案と施工に長年取り組んできた。中高層マンションや冷蔵倉庫等の大型現場では、先組工法やユニット工法を積極的に採用し、品質の向上を図りつつ、工程短縮や高所での危険作業削減を実現するなど極めて優れた技能を有しており、後進の技能者育成にも尽力している。（1級鉄筋施工技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番号	写真	氏名号 (雅号) (年齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
37		森田 卓志 (50歳)	建設・土木作業員 (株)村田組 兵庫県三田市
<p>鉄道駅ホームの改良工事に長年携わり、優秀な技能で無事故・高品質の施工に寄与している。特に、供用中の主要駅では、電車運行時間中の利用客の安全対策を講じつつ、夜間の限られた数時間で工事を行う必要があるため、熟練工でなくとも作業員全員が迅速かつ確実に作業を行えるよう、新たなホーム仮覆工法を考案し、工期内で無事故で完成させるなど、鉄道の安定運行にも貢献している。</p>			
38		山地 正臣 (49歳)	保線工・軌道工 泉州軌道整備(株) 大阪府和泉市
<p>鉄道線路の保守作業や新線建設業務に長年携わり、軌道工としての技能の研鑽を重ねてきた。なかでも、新規に開発された大型で特殊な分岐器の敷設工事は前例のない工事であったが、卓越した技能を発揮し、無事故で完遂し、業界内で高い評価を得た。また、100種類以上ある線路保守作業内容を現場で実践しながら若手社員を指導するなど、後進への技術指導、安全指導にも尽力している。</p>			
39		吉富 武士 (37歳)	配管工 (株)きんでん 大阪府門真市
<p>空調設備・衛生配管設備工事などにおいて配管工として従事し、極めて優れた技能を有している。特に、径50mmの鉛管を90度に曲げる技能においては、内径・外径とも誤差なく、通常の実務者の半分の時間で作業を完了させるなど、業界内でトップクラスの評価を得ている。また、技能五輪全国大会での優勝実績もあり、若年技能者の模範となる技能者として、業界の振興と発展に貢献している。(1級配管技能士)</p>			
40		岩水 建二 (48歳)	板金工 (株)豊里金属工業 大阪府吹田市
<p>様々な機械設備を駆使し、金属特性を熟知した板金工として、豊富な加工経験を有している。その卓越した技能により、金属以外の素材の特性も活用し、サイズや形状等の変更に柔軟に対応できる独創的な積層金型を開発し、各種メーカーが求める多種多様な試作品の加工を短期間かつ低コストで実現し、非常に高評価を得ている。また、社外での技術指導や学生のものづくり教育にも尽力している。</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
号	技能・功績の概要		
4 1		高山 欣也 (43歳)	建築板金工 (株) オバタ板金 大阪府貝塚市
建築板金工として、社寺仏閣等の銅板屋根の加工や施工に極めて優れた技能を有しており、屋根の形状に合わせた曲面加工や、美観を追求した銅屋根の施工方法の考案など、常に創意工夫している。また、重要文化財の修復工事や東京駅丸の内駅舎曲面ドーム屋根の保存・再生工事等に携わるとともに、技能競技大会で優秀な成績を収めており、後進の技能向上にも寄与している。（1級建築板金技能士）			
4 2		辨崎 進 (43歳)	家具類内張工 タカラベルモント（株） 大阪府東大阪市
長年、理容椅子や眼科椅子、歯科医科医療椅子などの特殊椅子の製作に従事し、とくに、椅子の張り部品の設計開発などに、卓越した技能を有している。部材の選定から、工法の決定、縫製ラインや表皮材の意匠考案を行い、型作成からミリ単位での型修正までを繰り返すことで、個体差やバラツキの少ない仕上げを実現するなど、手がけた椅子の完成度の高さは業界内でも高い評価を得ている。			
4 3		植松 基晃 (58歳)	金属塗装工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
貴金属材料を使用した記念貨幣の防錆塗装等に極めて優れた技能を有し、塗膜を緻密にコントロールすることで、貨幣の純正及び画一性確保に大きく寄与している。貨幣の表面状態や模様に応じて塗装剤の量や圧力、面積等の条件の調整、数ミクロンの均一な膜を塗装する技能により、東京2020オリンピック・パラリンピック競技大会記念銀貨幣等の製造が達成され、造幣事業の発展に貢献している。			
4 4		田伏 幸一 (53歳)	畳工 田伏製畳 大阪府大阪市平野区
畳の製作に長年従事し、その間に卓越した技能を培った。茶室に畳を納める際、炉の位置から逆算し、炉縁の高さに畳を寸分違わず製作することを可能としており、茶道界から高い評価を得ている。また、世界遺産の醍醐寺に二畳台を奉納したほか、同寺をはじめ各地域で子供たちに畳コースター製作等の体験教室を行い、畳の魅力を伝えるなど、業界の発展に大いに寄与している。（1級畳製作技能士）			


1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 5		桑村 将之 (44歳)	室内装飾工 創備建装（株） 大阪府守口市
<p>金属・内装工事の内装工として長年従事し、多くの公共施設の工事において職長として、安全管理、作業効率化、人材育成などに尽力してきた。なかでも、駅などの鉄道関係施設では、旅客の安全確保や工事時間等の要件が厳しい中、緻密な施工計画の立案や、効率的な実施工を可能にする工程管理や他業種との調整等の技能に極めて優れており、他の職長や後進の技能者の模範となっている。（1級内装仕上げ施工技能士）</p>			
4 6		吉村 美好 (53歳)	室内装飾工 (株) 吉村 大阪府八尾市
<p>内装仕上げ施工のプラスチック系床仕上げ技能に極めて優れており、数多くの公共建築や大型工事の現場に携わっている。床材に意匠どおりに曲線等の複雑な切込みを行う際、廃棄処分となる端材を利用し、床材表面にコンパス跡等が残らない「型どり工法」技能を活用し、施工品質の向上と合理化を図り、建築工事の工期内完成に寄与するとともに、職業訓練指導員として後進指導に尽力している。（1級内装仕上げ施工技能士）</p>			
4 7		中口 勝利 (57歳)	鋼製下地工 (株) オクジュー 大阪府門真市
<p>鋼製下地工に係る仕切りパネルの施工技能やアルミスパンドレルの施工技能に関して、極めて優れた技能を有している。天井の耐震ブレースの施工においては、天井重量増につながる下地増設を極力減らせるよう業者間で綿密に事前調整し、施工することで、耐震性能を満たしつつ、施工コスト低減を実現するなど、職長として生産性の向上に寄与しており、他の技能者の模範となっている。（1級内装仕上げ施工技能士）</p>			
4 8		北村 孝二 (42歳)	ボード仕上工 ドミーアート（株） 大阪府吹田市
<p>鋼製下地作業やボード仕上げ作業に従事し、施工の精度やスピードともに優れている。特に天井ボード工事の岩綿吸音板張りでは、丁寧なステーブル打ちによる高品質な仕上がりを可能とするほか、建築物の重要な部位である耐火間仕切り等の施工では、関係者間の事前打合せを綿密に実施し、細部におわたる手直しを行い丁寧に仕上げるなど、その高度な技能は、業界内で非常に高く評価されている。（1級内装仕上げ施工技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
4 9		<p style="text-align: center;">前野 欣司</p> <p style="text-align: center;">(54歳)</p>	<p>和生菓子製造工</p> <p>御菓子處 絹笠</p> <p>大阪府門真市</p>
<p>和菓子職人として長年従事し、優れた技能の研鑽を重ねてきた。なかでも、「工芸菓子・鳥の羽根」の製作では、抜型や筋彫りなどの器具を自作し、鷹の羽をリアルに再現した。洋菓子製造の技術も持ち合わせており、和菓子と融合させた「餅パイ」は、和洋折衷の新たな菓子として、業界で高い評価を得た。また、社内のみならず製菓学校の講師として、幅広く後進技能者への指導に尽力している。 (1級菓子製造技能士)</p>			
5 0		<p style="text-align: center;">福本 康利</p> <p style="text-align: center;">(55歳)</p>	<p>かつお節類製造工</p> <p>(株)太鼓亭 関西おだし専門店だし蔵</p> <p>兵庫県川西市</p>
<p>鰹節類の加工及び和食出汁づくりについて優秀な技能や知識を有しており、鰹節の削り加工機器についても精通している。従来の鰹節加工ラインでは、節の削り機・粉碎機・攪拌機の3つのラインをコンベアでつなぎ、横に流して加工していたが、これを1台で行うことができる縦型の機械を考案し、生産性の大幅向上に寄与した。また、鰹節を中心とした出汁文化の普及にも貢献している。</p>			
5 1		<p style="text-align: center;">三田 嘉治</p> <p style="text-align: center;">(78歳)</p>	<p>こんぶ加工工</p> <p>小倉屋 (株)</p> <p>大阪府堺市堺区</p>
<p>昆布加工職人として、長年にわたり、手加工のとろろ昆布、おぼろ昆布の製造に従事し、卓越した技能を有している。太白おぼろ昆布の加工においては、包丁の産地、地元・堺で造られた専用包丁を使用し、その熟練の技で、機械では加工が困難なほど薄く削り、奥が透けて見えるほどに繊細で、雪のようにとろけるような食感を可能とするなど、手加工による高度な技能の魅力発信に貢献している。</p>			
5 2		<p style="text-align: center;">石谷 征愛</p> <p style="text-align: center;">(53歳)</p>	<p>日本料理調理人</p> <p>(株)大倉 ザ・グランリゾートエレガント白浜</p> <p>大阪府岸和田市</p>
<p>日本料理の調理業務に長年従事し、伝統的な調理技能を習得するだけでなく、独自に技法を開発するなど創意工夫を重ねてきた。なかでも、従来の概念を変え皮目から骨切りをする鰻の有馬煮や、事前の大量調理でも食材の変色等を防ぐ梅風味の粉末酢を考案するなど、極めて優れた技能を有し、調理現場での作業時間や食品ロス的大幅軽減を実現し、生産性の向上やコストダウンに寄与している。</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
5 3		福 田 裕 亮 (5 1 歳)	日本料理調理人 ホテルきららリゾート閑空 大阪府泉大津市 長年日本料理の調理技能を研鑽し、極めて優れた技能を有している。一般に骨を抜けない鱧を、特別な方法で骨を抜く技法を考案し、生の鱧の美味しさを味わうことを可能にするとともに、崩れやすい豆腐の中に隙間なく鰻を巻く鰻茶豆腐を開発するなど、現代人の嗜好にあわせた多くの独自技法を開発してきた。また、こうした技能を業界内外に発信し、食文化の発展にも大きく貢献している。（調理技能士）
5 4		矢 間 雄 二 (6 5 歳)	西洋料理調理人 (株) ホテルモントレ 大阪府吹田市 長年フランス料理に従事し、技能の研鑽を続けてきた。その卓越した技能により、バターや生クリームを多く使用する古典的な料理から転換し、野菜を中心に日本の食材や日本料理の調理技法を融合させた新たなフランス料理のジャンルを開拓している。また、社内の品質管理の責任者として、食の安全、衛生の確保を推進するほか、社内外で、若手料理人の調理技能の向上に貢献している。
5 5		金 城 保 夫 (6 4 歳)	中華料理調理人 (株) 岸和田グランドホール 大阪府泉南市 中国料理の調理技能に極めて優れ、広東料理の技法に日本料理、西洋料理の技法を取り入れ、創意工夫を凝らすなど、中国料理の域にとどまらない創造性に富んだ料理を考案している。なかでも、日本料理の季節感を取り入れた懐石風中国料理は高い評価を得ている。また、肉や魚に形を似せて作り上げる中国料理の精進料理の技能を研鑽し、若手料理人に伝承するなど、業界の発展に寄与している。（調理技能士）
5 6		藤 田 敏 章 (5 7 歳)	バーテンダー BAR HARBOUR INN 大阪府大阪市都島区 調理師としての経験とバーテンダーとしての極めて優れた技能を持ち合わせ、客の嗜好や状況に合わせたオリジナルカクテルを作成できる。洋酒の深い知識により、その個性を活かした調酒を行い、柑橘系の果実を思わせるような味わいや、熟した果実のような深みのある味に仕上げ、顧客から高い評価を得ている。また、社内外で技能や接客の指導を行い、優秀なバーテンダー育成に尽力している。

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
57		木林 俊二 (53歳)	ソムリエ Wine Bar G 大阪府大阪市都島区
ソムリエとしての優秀な技能に加え、飲料、料理全般の知識の研鑽に励んでいる。ワインの色調や香り、味わいから正確にブドウの品種や原産地、収穫年を特定することができる、関西ソムリエの第一人者として認められる存在である。その技能を生かし、高等学校普通科醸造コースの講師を務めるほか、後進の優秀なソムリエ育成に尽力するなど、ワイン文化の普及や消費拡大に貢献している。			
58		岡田 昇三 (50歳)	寝具仕立工 ふとん工房おかだ 大阪府岸和田市
寝具製作に長年従事し、掛布団や夜着の製作に卓越した技能を有している。なかでも、掛布団のわた入れ作業において、わたの連結部にムラが出やすくなる欠点を克服する技法を独自に考案し、ムラがなく寝心地の良い掛布団の製作を可能とした。この技能は、業界内で寝具製作全般に広く活用されている。また、後進技能者の技能向上にも尽力し、業界の発展に大いに貢献している。（1級寝具製作技能士）			
59		堀 英信 (77歳)	紳士服注文仕立職 テーラー堀 大阪府松原市
長年、紳士服作り一筋に技能の研鑽に励み、シルエットが美しく着やすい洋服を作る技能に卓越している。上衣の襟を裏表同じ生地で縫い合わせることで製作時間の大幅短縮を実現する技法を考案し、現在、業界の標準仕様となっている。また、生地の手縫いでステッチを入れた上衣は、ミシンでは困難な上品な縫製と仕上がりを実現し、顧客から高い評価を得ている。（1級紳士服製造技能士）			
60		益田 加壽美 (72歳)	和服仕立職 益田和裁 大阪府河内長野市
長年、和服仕立一筋に技能の研鑽に励み、和服製作全般に精通し、極めて優れた技能を有している。子供物綿入れ（ちゃんちゃんこ）の作製にあたり、縫い合わせを少なくし、作業時間を大幅に短縮する「振込み仕立て」という技法を考案し、業界で広く採用されるなど、業界の生産性向上に寄与した。また、多数の和裁士や着装士を育成し、仕立てから着付けまで和服文化の普及に貢献している。（1級和裁技能士）			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
6 1		飯田 三樹 (53歳)	理容師 boss hair Nino 大阪府堺市東区
理容師として長年従事し、特にメンズカット・パーマスタイルの優秀な技能を有している。なかでも、髪を均一にカットし、柔らかいタッチのカールを羽毛のようにセットするフェザーカット技法を得意とし、メッシュやカラーによる立体感を出し、ファッション性のあるスタイルを創り上げている。また、専門学校で10年間にわたり技能指導を行い、理美容師の人材育成に大きく貢献している。			
6 2		大西 與晶 (48歳)	美容師 Natural WAVE 大阪府茨木市
美容師として長年従事し、特に髪質や個性にあわせたヘアスタイル作りに優秀な技能を有している。なかでも、フィンガーウェーブやピンカールを使ったセットを得意とし、指とコームを用い、現代風にアレンジすることで、エレガントかつクラシカルなヘアを作り出すことを可能としている。また、業界団体において、若手技能者への指導方法の向上や技能競技大会の円滑な運営等に貢献している。			
6 3		亀井 紀尋 (53歳)	七宝工 (独) 造幣局 大阪府大阪市北区
勲章の美麗さを決定付ける七宝作業に長年従事し、盛付け・焼成・研磨等、一連の技能に極めて優れている。曲面を含む所定の場所に、異なる種類の七宝釉薬を一定の高さに、泡の発生を最小限にして盛り付けるとともに、焼成において、焼付時間や表面の仕上り具合を瞬時に見極め、均一に仕上げるなど、造幣局の七宝作業の第一人者として、精緻で美しい勲章の製造に大きく寄与している。			
6 4		橋本 潤二 (35歳)	ゴム製品成形工 理光フロートテクノロジー（株） 大阪府河内長野市
ゴム製品成形工として従事し、優秀な技能を有している。同社の主力製品であるフロートは、合成ゴムと熱硬化性樹脂を主原料とした完全独立気泡体であり、その製造には、加硫材など15種類以上の配合剤を的確にブレンドする技能や発泡成形技術と連携する技能が必要となるが、創意工夫を重ね、水に沈まない最適な製品を効率的かつ安定的に製造する手法を確立し、生産性向上に大きく寄与した。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
6 5		伊藤 智弘 (48歳)	指物職 伊藤唐木 大阪府大阪市生野区
漆を幾重にも塗り重ね、鏡のように滑らかな光沢を持つ表面と重厚感のある味わいが特徴の伝統工芸品「大阪唐木指物」の製造に長年従事している。紫檀、黒檀、花梨といった唐木を用いて、釘やねじを使用せず、角度・寸法ともに狂いなく、手作業のみで正確に組み上げ、加工する卓越した技能を有している。また、学校での製作体験学習等にも積極的に参画し、技能の魅力発信にも貢献している。			
6 6		佐々木 伸 (47歳)	木製家具製造工 松岡塗装 大阪府大阪市東住吉区
木工家具製品等の塗装業に長年従事し、その間に培った優秀な技能・知識を有している。染色材調色作業では、木材の特徴や性質を深く理解し、塗料や材質に合わせて、細やかな調色を行うことができるほか、吹付作業では、ムラのない平滑な塗装により、重厚な高級感を演出するなど、調色のセンスや早さ、正確さは、業界でも他の追随を許さず、デザイナーからも高い評価を得ている。			
6 7		中尾 伸治 (47歳)	木製家具製造工 栗原木工（株） 大阪府摂津市
機械加工と手作業を組み合わせた卓越した技能を持つ木工家具職人として、高い評価を得ており、家庭用家具からホテル、公共施設、オフィス等でニーズに合った家具を数多く製作している。木の持つ個性を見抜き、機械では対応できない0.1mm以下での加工を行うほか、複雑な曲面、曲線の形状でも美しい仕上がりを実現し、多様なデザインニーズに応えるなど、木工品の価値向上に貢献している。			
6 8		西崎 保 (48歳)	木製家具製造工 松岡塗装 大阪府大阪市平野区
木工家具製品の塗装業務に長年従事し、デザイナーの要求するイメージを的確に把握し、再現する技能に極めて優れている。なかでも、アンティーク家具などの刷毛塗装では、継ぎ目やムラが出ないように、木の特性を考慮し、ストロークを一定に保ちながら塗装を行うことで、使いこんだ自然な風合いを出すことができ、デザイナーのイメージどおりの塗装を実現するなど、高い評価を得ている。			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
69		河合 申仁 (河合 賢申) (51歳)	木彫工 賢申堂 大阪府岸和田市
<p>だんじり彫刻一筋に技能の研鑽を重ね、部材の厚みがなくても立体感、臨場感のある彫刻を可能にするなど、極めて優れた技能を有しており、寺社仏閣にみられるような荘厳な彫刻から、戦国絵巻を題材とした力強く迫力のある彫刻まで、数多くのだんじり彫刻を手がけている。また、こうした技能の後進への伝承に取り組むとともに、展示会や書籍を通じた木彫の魅力の発信にも尽力している。</p>			
70		谷澤 一憲 (58歳)	広告美術工 花園 大阪府大阪市北区
<p>広告美術工として、粘着フィルムの加工や貼付け、デザイン立案などに卓越した技能を有しており、デザインコンセプト立案から、サイン製作、施工まで、自らクライアントときめ細やかに調整を行いながらトータルに管理し、高品質で低コストのサイン製作を実現し、高い評価を得ている。また、若手技能者や専門学校生徒への技能指導に積極的で、業界の技能レベル向上に大いに貢献している。（1級広告美術仕上げ技能士）</p>			
71		中村 剛勝 (51歳)	貴金属細工加工工 (独)造幣局 大阪府東大阪市
<p>勲章製造に長年従事し、重厚で精巧な勲章の製造に必要な技能を研鑽し、極めて優れた技能を有している。糸鋸による引回し（切抜き）、ヤスリやキサゲでの加工、ロウ付け、修正といった勲章製造の各工程に精通しており、造幣局における勲章の仕上げ作業の第一人者である。また、職業訓練指導員として、こうした熟練技能の見える化に取り組むなど、造幣局職員の技能向上に貢献している。（1級貴金属装身具製作技能士）</p>			
72		長谷川 博一 (尋 洋) (52歳)	印章彫刻工 長谷川印章 辻美堂 大阪府大阪市港区
<p>長年、印章彫刻の技能を研鑽し、極めて優れた技能を有している。印章彫刻は、一般には印床で固定して作業を行うが、それを使わず、「坊主台」を使用して左手を巧みに使い、印材の角度を調整しながら短時間で完成させる技能をもつ。全国技能グランプリでは内閣総理大臣賞を受賞した実績を有し、ものづくり体験教室での技能の魅力発信や後進技能者への技能指導にも尽力している。（1級印章彫刻技能士）</p>			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
7 3		平井 守 (雲 舟) (7 2 歳)	筆記用具製造工 平井木工挽物所 大阪府大阪市生野区
木工挽物職人として長年従事し、伝統工法のろくろと自作の道具を駆使し、様々な素材を見極め、削る卓越した技能を有している。屋久杉や桜、紫檀、黒檀などの銘木を用い、千分の数mm単位の精度で1本ずつ丁寧に削り上げられる、独自ブランドの万年筆やボールペンは、非常に高い評価を得ている。また、地域の産業フェアでデモンストレーションを行うなど、技能の魅力発信に尽力している。			
7 4		岡本 登志子 (6 9 歳)	フラワー装飾師 (有) ザ・ガーデンハウス 奈良県橿原市
長年花に携り、フラワーデザイナーとして、生花商材を選別する技能、素材の特性や目的に応じてリボンワーク等のラッピングを行うアレンジメント技能、展示会やウェディング会場での装花の技能などに極めて優れている。また、プロをめざす若手技能者への技能指導や府内の多くの小中学校におけるものづくり教室の講師を務めるなど、今後の業界を担う人材育成に尽力している。(1級フラワー装飾技能士)			
7 5		林 克巳 (8 5 歳)	フラワー装飾師 西富花園 大阪府池田市
フラワー装飾に長年従事し、その技能は極めて優れている。ストロー管を使い、花の吸水を良くすることで、ウェディングブーケの花の保水時間を5倍に引上げる技法を開発し、業界内で普及を図ったほか、苔玉作りにおいて、手を汚さず製作時間を1/3に短縮する方法を考案し、苔の生産者の生産性向上に貢献した。また、多数の学生や後進技能者に技能指導を行い、業界の発展に寄与している。(1級フラワー装飾技能士)			
7 6		山口 純子 (5 7 歳)	フラワー装飾師 Flower moon 大阪府大東市
長年、フラワー装飾技能を研鑽し、生け花に付加価値を与える優れた手法を考案してきた。なかでも、生け花を枠組みや異素材と組み合わせる技法は、少ない花材でも様々な表現が可能になるほか、吸水フォームを使用せず、給水用のグラスチューブを枠組みや生花、各素材と組み合わせることで、花が長持ちし、斬新なデザイン表現を可能とし、業界で高い評価を得ている。(1級フラワー装飾技能士)			

1 大阪府優秀技能者表彰（なにわの名工）

番 号	写 真	氏 名 (雅 号) (年 齢)	職 種 就業事業所名 住 所 地
技能・功績の概要			
77		井上 貞 (63歳)	システムアーキテクト (株) ナカキン 大阪府枚方市
食品製造に使用されるブレンダー（混合機）のシステム設計等に長年従事し、食品の混合比率制御などに極めて優れた技能を有している。とくに、糖度を演算により制御し、風味の管理も可能とするブレンダー制御ソフトウェアの開発は、安全な清涼飲料水を安定的に生産することを可能にするとともに、製造工程における食品の廃棄ロス削減を実現するなど、生産性の向上に寄与した。			
78		藤田 典弘 (63歳)	システムアーキテクト (株) ナカキン 京都府京都市右京区
長年にわたり、食品製造設備にかかるシステム設計に従事し、製品の比重制御などに極めて優れた技能を有している。大手乳酸菌飲料製造メーカー向けに同社が製作するブレンダーは、2台のポンプを用いて原液・純水の混合を行うが、独自の演算技術により、乳酸菌飲料の安定かつ大量生産を可能にした。また、この装置は、多くの発展途上国での乳酸菌飲料の生産にも寄与している。			
79		富田 厚男 (60歳)	アプリケーションエンジニア フジキンソフト（株） 大阪府大阪市鶴見区
機械設備のシステム設計、開発及びその導入や運用に長年従事している。その間に培った優秀な技能を生かして開発した生産機械のリアルタイム管理システムは、同社グループの国内外事業所をはじめ、幅広く導入されており、各機械の稼働状況をリアルタイムで管理するとともに、工場間のデータ連携も可能としており、効率的な生産管理による生産性向上に大きく寄与している。			