

付録－8 合いマークの施工

目 次

1. 合いマークの施工.....	1
2. 合いマーク施工事例.....	5

1. 合いマークの施工

対象附属物のボルト部において、ボルト、ナット、座金及びプレート部に連続したマーキング（以下「合いマーク」という。）が施工されていない場合には、点検に併せて合いマークを施工する。

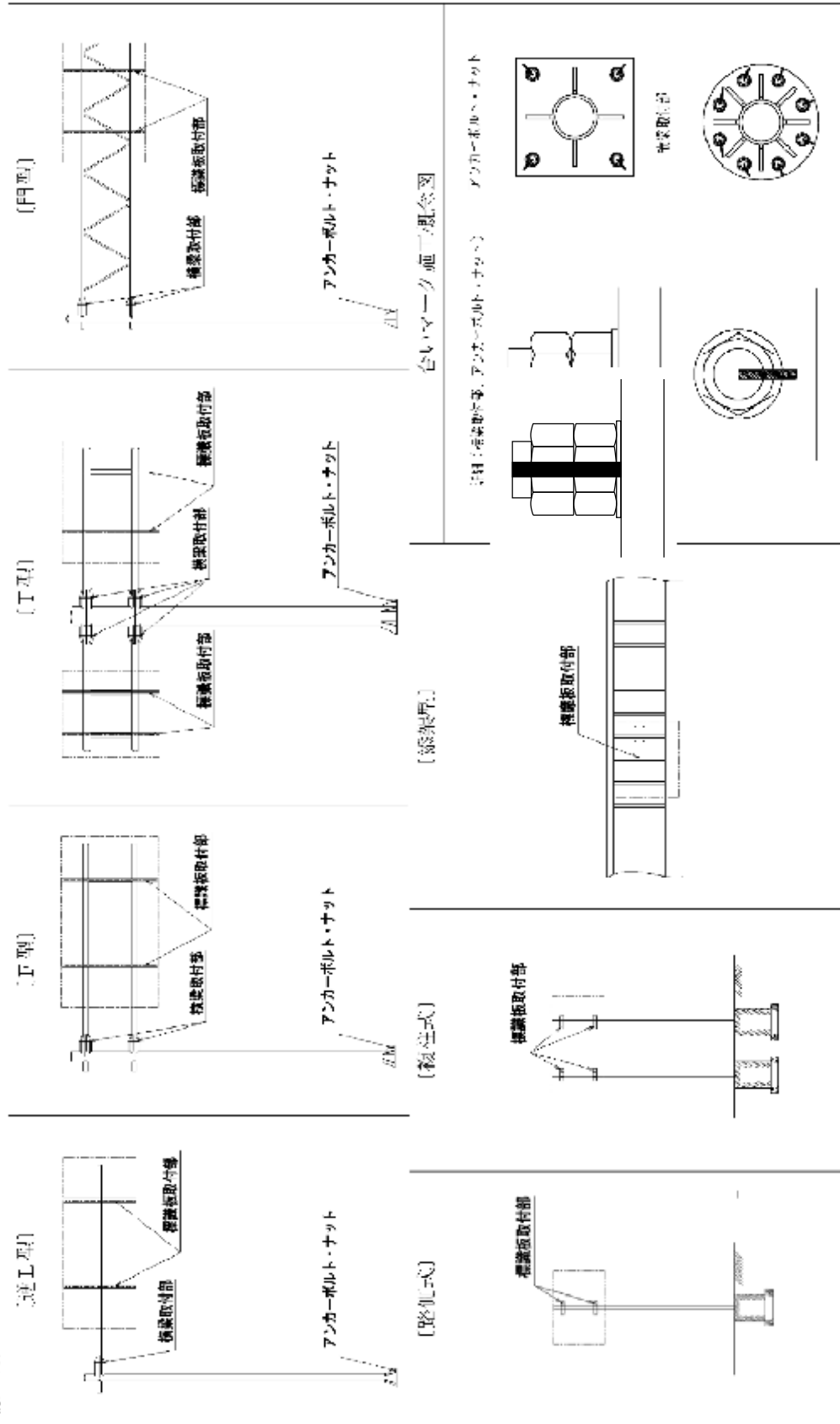
合いマークは、目視によりボルト、ナットのゆるみを確認可能とするための措置であるため、以下の点に留意して施工すること。

- ・ 合いマークは、対象となるボルト・ナットがゆるんでいないことを確認し、施工する必要がある。
- ・ 合いマークは、目視にてゆるみが確認できるように、ボルトやナットだけでなく、座金やプレートにも連続して記入する必要がある。
- ・ 合いマークが確認しやすいように、道路附属物の支柱やボルトの色が淡色系の場合は濃色系の塗料（赤色、黒色等）を、濃色系の場合は淡色系の塗料（白色、黄色等）を使用する必要がある。また、合いマークのずれが目視で判別できるように、適当な太さで記入する必要がある。
- ・ 施工箇所に埃や汚れが付着している場合は布やブラシで落としてから施工すること。塗膜は傷めないよう留意すること。
- ・ 合いマークの記入に用いる塗料は、工事現場のマーキング等に用いられるなど、屋外用で雨や紫外線等に対して耐久性に優れた製品を使用する必要がある。また近年、高耐候性の製品が登場しているため、積極的に利用を検討されたい。

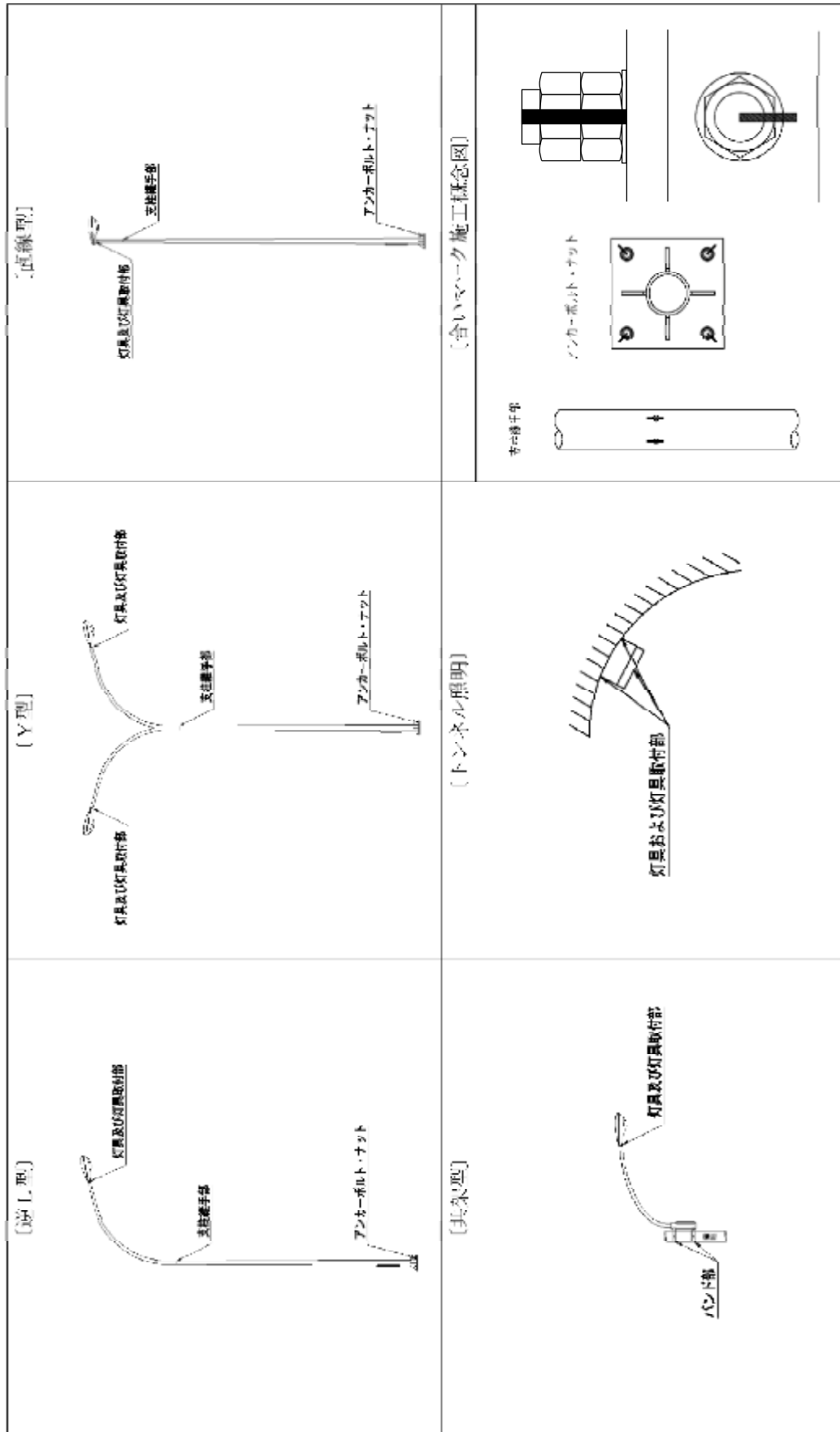
例：油性ウレタン（鉄部用）

- ・ ボルト又は部材に腐食又は亀裂が生じている場合は、交換又は補修後に合いマーク施工を行う。
- ・ 上部のボルト部の合いマークは、路面から確認できるように配慮して施工する必要がある。
- ・ 合いマークは、アンカーボルト、支柱継手部、標識板取付け部、横梁取付け部など合いマーク施工が可能なボルトについては施工する。
- ・ 電気設備用開口部のボルト、標識板重ね部、などボルト径が小さく合いマーク施工が困難な箇所や、吊下げ式標識の回転軸ボルトには、施工しない。

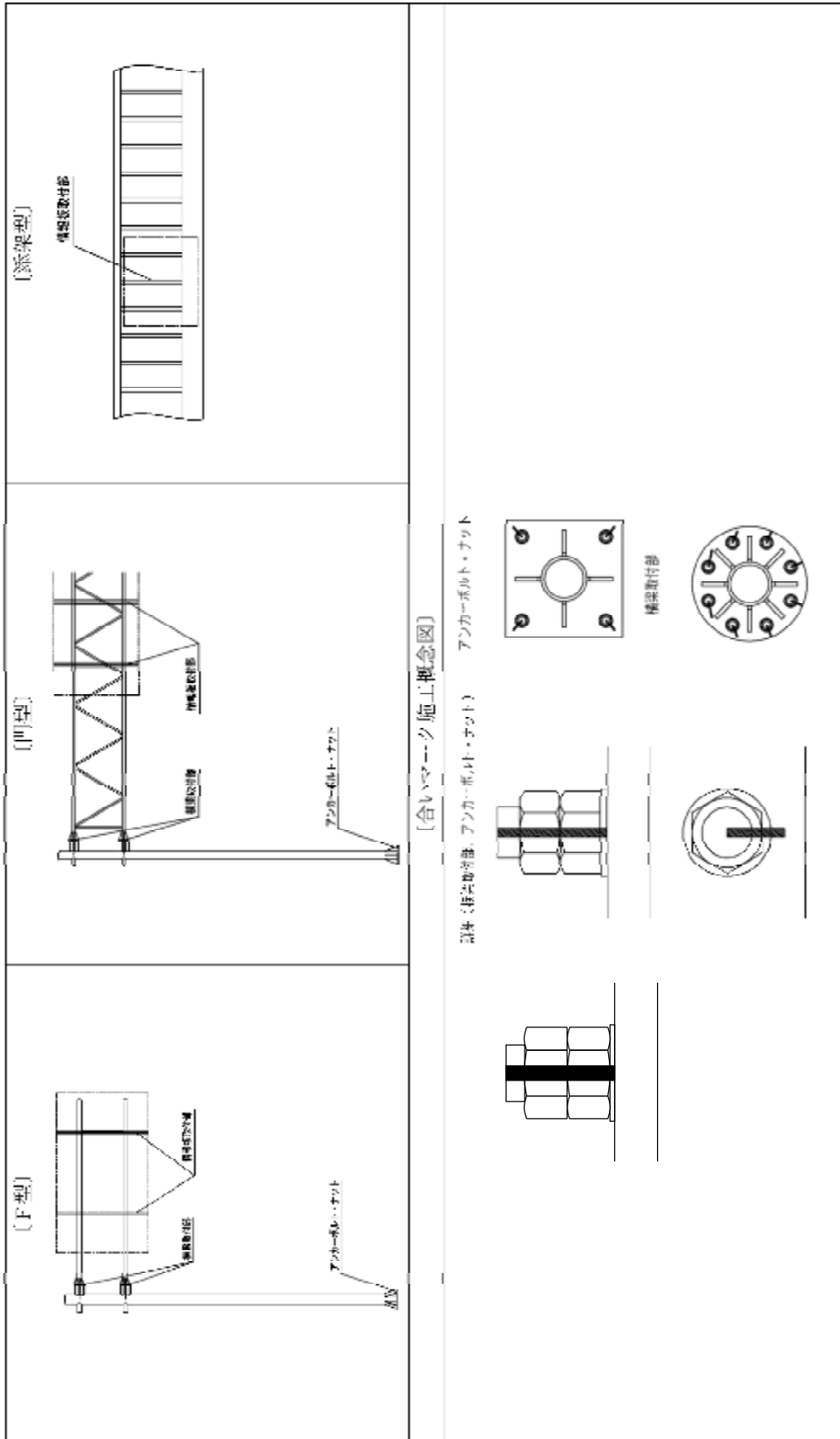
合いマークの施工概念図を次頁以降に示す。



図付 8-1 合マークの施工対象部位及び施工概念図(標識)



図付 8-2 合マークの施工対象部位及び施工概念図(照明)



図付 8-3 合マークの施工対象部位及び施工概念図(情報版)

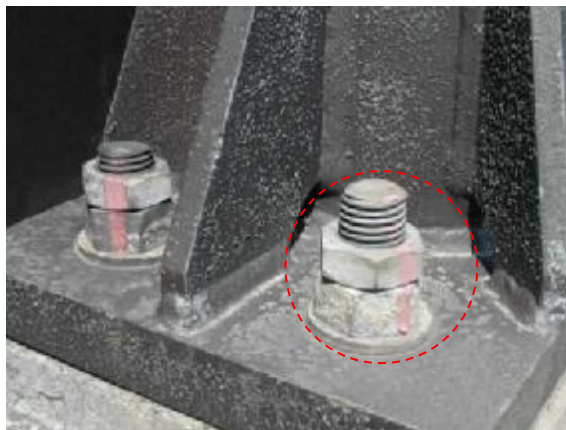
2. 合いマーク施工事例

事例を図付 8-4 に示す。



合いマークが見えやすく、かつ、ボルト、ナット、プレートに連続して施工されている。

(a) 適切な例



合いマークが見えにくく、かつ、ナットにしか施工されていない。

(b) 不適切な例

図付 8-4 合いマークの施工事例

