

様式第二号の十三（第八条の十七の二関係）

（第1面）

特別管理産業廃棄物処理計画書

2025年 5月 7日

大阪府知事 様  
（大阪府泉州農と緑の総合事務所長 様）

提出者  
住 所 大阪府和泉市上代町125  
氏 名 友信化学株式会社  
代表取締役社長 谷上智純

（法人にあつては、名称及び代表者の氏名）

電話番号 072-541-1293

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	友信化学株式会社 本社工場
事業場の所在地	大阪府和泉市上代町125
計画期間	令和7年4月1日～令和8年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	16：化学工業（塗料製造業）
②事業の規模	製造品出荷額：232,399万円
③従業員数	49人
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項			
(管理体制図)			
別紙のとおり			
特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項			
①現状	【前年度(2024年度)実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸(HF系)
	排出量	0 t	0 t
	(これまでに実施した取組) <ul style="list-style-type: none"> <li>・全体会議、グループミーティングでの啓蒙。</li> <li>・EHS目標として塗料1t製造あたりの削減量を掲げている。</li> <li>・エコアクション21を取得し、廃棄物管理規定を設け、日々の運用を行っている。</li> </ul>		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸(HF系)
	排出量	0 t	0 t
	(今後実施する予定の取組) <ul style="list-style-type: none"> <li>・生産計画の見直しを行い設備洗浄回数削減により減量化を図る。</li> <li>・設備に付着した塗料を丁寧にかすり取ることで洗浄剤の使用量を減らす。少しでも製品化する。</li> </ul>		
特別管理産業廃棄物の分別に関する事項			
①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) <ul style="list-style-type: none"> <li>・特になし</li> </ul>		
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) <ul style="list-style-type: none"> <li>・特になし</li> </ul>		

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	51 t	t	t

②計画

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	49 t	t	t

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状	【前年度（2024年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	（これまでに実施した取組） ・特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	（今後実施する予定の取組） ・特になし。		

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状	【前年度（2024年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
（これまでに実施した取組） ・特になし。			
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
（今後実施する予定の取組） ・特になし。			

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	0 t	t	t

②計画

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	0 t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	0 t	t	t
0 t	0 t	t	t

②計画

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	0 t	t	t
0 t	0 t	t	t

## 自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

①現状	【前年度（2024年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	（これまでに実施した取組） ・特になし。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	0 t
	（今後実施する予定の取組） ・特になし。		

## 特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状	【前年度（2024年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	全処理委託量	0 t	0 t
	優良認定処理業者への処理委託量	0 t	0 t
	再生利用業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者	0 t	0 t
	（これまでに実施した取組） ・処理委託を行う特別管理産業廃棄物は、全て蒸留再生処理を行っていただき加工後の溶剤を購入し再利用している。 ・定期的に処理状況の現地確認を行っている。		

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

①現状

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	0 t	t	t

②計画

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	0 t	t	t

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

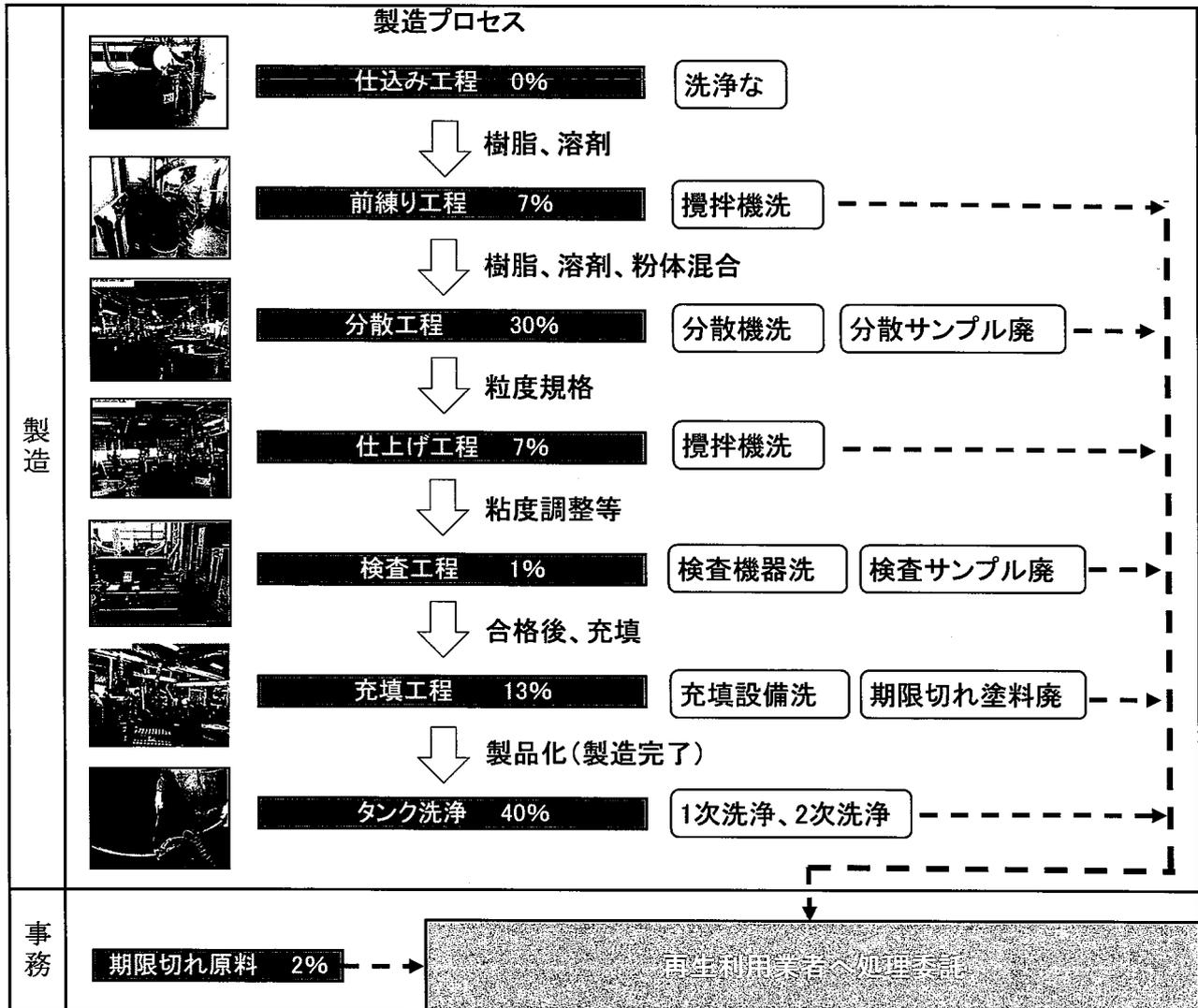
強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	51 t	t	t
0 t	0 t	t	t
0 t	51 t	t	t
0 t	0 t	t	t
0 t	0 t	t	t

②計画	<b>【目標】</b>		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強酸（HF系）
	全処理委託量	0 t	0 t
	優良認定処理業者への処理委託量	0 t	0 t
	再生利用業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0 t	0 t
(今後実施する予定の取組) ・現状維持			
電子情報処理組織の使用に関する事項	<b>【前年度（2024年度）実績】</b>		
	特別管理産業廃棄物排出量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く)	51 t	
(今後実施する予定の取組等) ・2025年度より特別管理産業廃棄物の排出については、全量電子マニフェストで対応。4/1より既に運用を開始している。 ・今後の新規契約の際も電子マニフェスト対応業者のみ契約する。			
※事務処理欄			

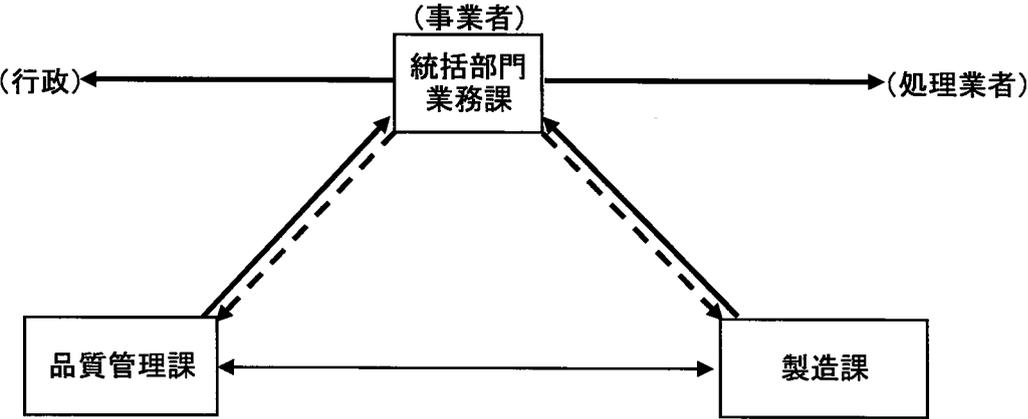
②計画

強酸 (HCl系)	引火性廃油		
0 t	49 t	t	t
0 t	0 t	t	t
0 t	49 t	t	t
0 t	0 t	t	t
0 t	0 t	t	t

〔産業廃棄物発生工程フロー〕



添付資料 管理体制図及び各部署の役割  
〔管理体制図〕



- ▶ 報 告
- - - - -▶ 指 示
- ◀—————▶ 相互連絡

〔各部署の役割〕

部 署	役 割
統括部門 業務課	<ul style="list-style-type: none"> <li>・産業廃棄物の発生から処分に至るまでの帳簿等を作成して統括的に把握管理</li> <li>・産業廃棄物の発生工程、種類ごとの発生量、排出量及び性状等のチェック、集計等</li> <li>・処理施設(事業場内・外)の定期的査察</li> <li>・行政に対する報告等</li> <li>・処理業者委託の委託契約、委託量、委託伝票(マニフェスト)等の管理</li> <li>・産業廃棄物の適正管理及び減量化等に関する社内啓発</li> <li>・各部署間の調整及び指示</li> <li>・廃棄物の資源化・減量化及び適正管理について検討し産業廃棄物処理計画の策定及びその実施</li> <li>・産業廃棄物の種類、性状、発生量及び排出量等の把握</li> <li>・各現場の施設の維持管理点検等</li> <li>・保管施設での保管量の把握、記録の作成等</li> <li>・産業廃棄物の適正処理費用の算出</li> <li>・委託料金の支払方法による業者管理</li> <li>・上記内容を統括部門に報告</li> </ul>
製造課	<ul style="list-style-type: none"> <li>・製造工程の改善</li> </ul>
品質管理課	<ul style="list-style-type: none"> <li>・検査工程の改善</li> </ul>