

府訓練科名	ものづくり基礎科	課程	短期	訓練期間	1年	
技能及び知識の範囲	金属の接合及び切削等の金属加工における基礎的な知識及び技能			訓練基準	標準外	
訓練目標	金属の溶接・溶断、切削加工を活用したものづくりができる人材の育成					
資格関係	在校中に取得可能な資格等 JISZ3801手溶接適格性証明書（日本溶接協会） JISZ3841半自動溶接適格性証明書（日本溶接協会） JISZ3821ステンレス鋼溶接適確性証明書（日本溶接協会） ガス溶接技能講習修了証（厚生労働省） アーク溶接等の業務に係る特別教育修了証（厚生労働省） 自由研削用といしの取替え又は取替え時の試運転の業務に係る特別教育修了証（厚生労働省）	修了による特典 無し				
	国 基 準（平成30年度改正）	府 基 準（令和2年度改正）				
	教 科 名	時間数(50分)	教 科 名	時間数(50分)	時間数(45分)	
	—	—	行事	—	2	
	—	—	計	—	2	
普通学科			普通学科	社会	10	12
				職業・生活指導・体育他	48	54
	計	0		計	59	66
系基礎学科	機械工学概論	20	学 科	機械工学概論	9	10
	電気工学概論	20		電気工学概論	18	20
	塑性加工概論	20		塑性加工概論	9	10
	生産工学概論	20		生産工学概論	9	10
	材料力学	20		材料力学	9	10
	金属材料学	20		金属材料学	36	40
	製図	20		製図	18	20
	溶接法	60		溶接法	81	90
	測定法	20		測定法	9	10
	安全衛生	30		安全衛生	32	36
計	250	計	293	326		
専攻学科	展開図	30	実 技	展開図	9	10
	特殊溶接法	90		特殊溶接法	18	20
	試験法及び検査法	30		試験法及び検査法	18	20
	計	150		計	293	326
系基礎実技	測定基本実習	20	実 技	測定基本実習	9	10
	機械操作基本実習	30		機械操作基本実習	18	20
	溶接基本実習	100		溶接基本実習	230	256
	熱切断基本実習	30		熱切断基本実習	36	40
	プレス加工基本実習	20		プレス加工基本実習	9	10
	コンピュータ操作基本実習	40		コンピュータ操作基本実習	40	45
	CAD基本実習	40		CAD・CAM基本実習	57	64
	安全衛生作業法	20		安全衛生作業法	22	25
	計	300		計	292	325
専攻実技	特殊溶接実習	140	実 技	特殊溶接実習	54	60
	溶接ロボットティーチング実習	40		溶接ロボットティーチング実習	40	45
	試験及び検査実習	40		試験及び検査実習	19	22
	計	220		計	973	1,082
			合 計 ※行事含まず	1326	1,474	

*金属加工系溶接科を参考としている。