

府訓練科名	機械加工・営業科	課程	短期	訓練期間	6か月	
技能及び知識の範囲	機械加工における基礎的な技能及びこれに関する知識と営業の実務に必要な基礎知識			訓練基準	標準外	
訓練目標	機械加工に必要な汎用・NC工作機械の基礎技能と、営業に必要な品質管理やOAソフト、プレゼンテーションの基礎知識を学び、ものづくり企業で機械加工職や技術営業職など、幅広く活躍できる人材の育成					
資格関係	在校中に取得可能な資格等 技能検定3級 普通旋盤(厚生労働省) 販売士3級(日本商工会議所) 品質管理検定4級(日本規格協会)		修了による特典 無し			
	国 基 準 (平成30年度改正)		府 基 準 (令和3年度改正)			
教 科 名		時間数(50分)	教 科 名	時間数(50分)	時間数(45分)	
普通学科	-		行事	訓練行事	2	
	-			計	2	
普通学科	-		普通学科	社会	5	
	-			職業・生活指導・体育他	25	
計		0	計	30	34	
系基礎学科	機械工学概論	30	学科	機械工学概論	18	20
	電気工学概論	20		材料	18	20
	NC加工概論	30		製図	18	20
	生産工学概論	20		機械工作法	18	20
	材料力学	30		測定法	18	20
	材料	20		NC加工概論	18	20
	製図	30		安全衛生	18	20
	機械工作法	60		生産管理	45	50
	測定法	20		営業基礎	36	40
	安全衛生	30				
	計	290				
専攻学科	機械加工法	60	実技	計	207	230
	金型工作法	30				
	機械保全法	30				
	計	120				
系基礎実技	コンピュータ操作基本実習	40	実技	機械工作実習	133	148
	製図基本実習	60		NC加工実習	90	100
	安全衛生作業法	20		CAD/CAM実習	36	40
				安全衛生作業法	23	26
				OAソフト操作実習	45	50
				プレゼンテーション実習	72	80
				社会人マナー	10	12
計	120					
専攻実技	測定実習	40	実技	計	410	456
	NC加工実習	100				
	機械工作実習	120				
	切削加工及び研削加工実習	100				
	機械保全実習	30				
計	390					
合 計 ※行事含まず				648	720	

※機械系機械加工科を参考としている。